



ООО МНОГОПРОФИЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
**АЗОРМАШПРОМ**®

Сделаем мир чище

# ФИЛЬТРЫ НЕМЦОВА



Сухие регенерируемые  
очистительные установки



**Фильтры Немцова** предназначены для очистки выбросов в атмосферу от мельниц, систем пневмотранспорта, смесителей и др., а также запыленного воздуха, подаваемого в помещения, компрессоры и др.



## НАЗНАЧЕНИЕ ФИЛЬТРА

Фильтр предназначен для очистки от пыли воздуха и газов. Фильтровальная насадка выполнена из тонковолокнистых текстурированных специально обработанных нитей, регенерация которых производится механически.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- малые габариты;
- простота конструкции и обслуживания, большая надежность;
- высокая эффективность очистки (до 99%);
- большая пылеёмкость ( до 8 кг/м<sup>2</sup>);
- малое гидравлическое сопротивление (до 500 Па);
- в процессе фильтрования и регенерации не требует подачи воды (как в скрубберах, трубах Вентури), компрессорного воздуха (как в рукавных фильтрах), тока высокого напряжения (как в электрофильтрах).
- в отличие от циклонов и осадительных камер (которые не улавливают самую опасную для человека пыль мельче 5 мкм), хорошо улавливают мелкие фракции пыли, например цемента, муки, сажи.

## УСТРОЙСТВО

Фильтр содержит: корпус 1, фильтровальную насадку 2, бросковый механизм 3, шкаф управления 4 к фильтру (рис. 1).

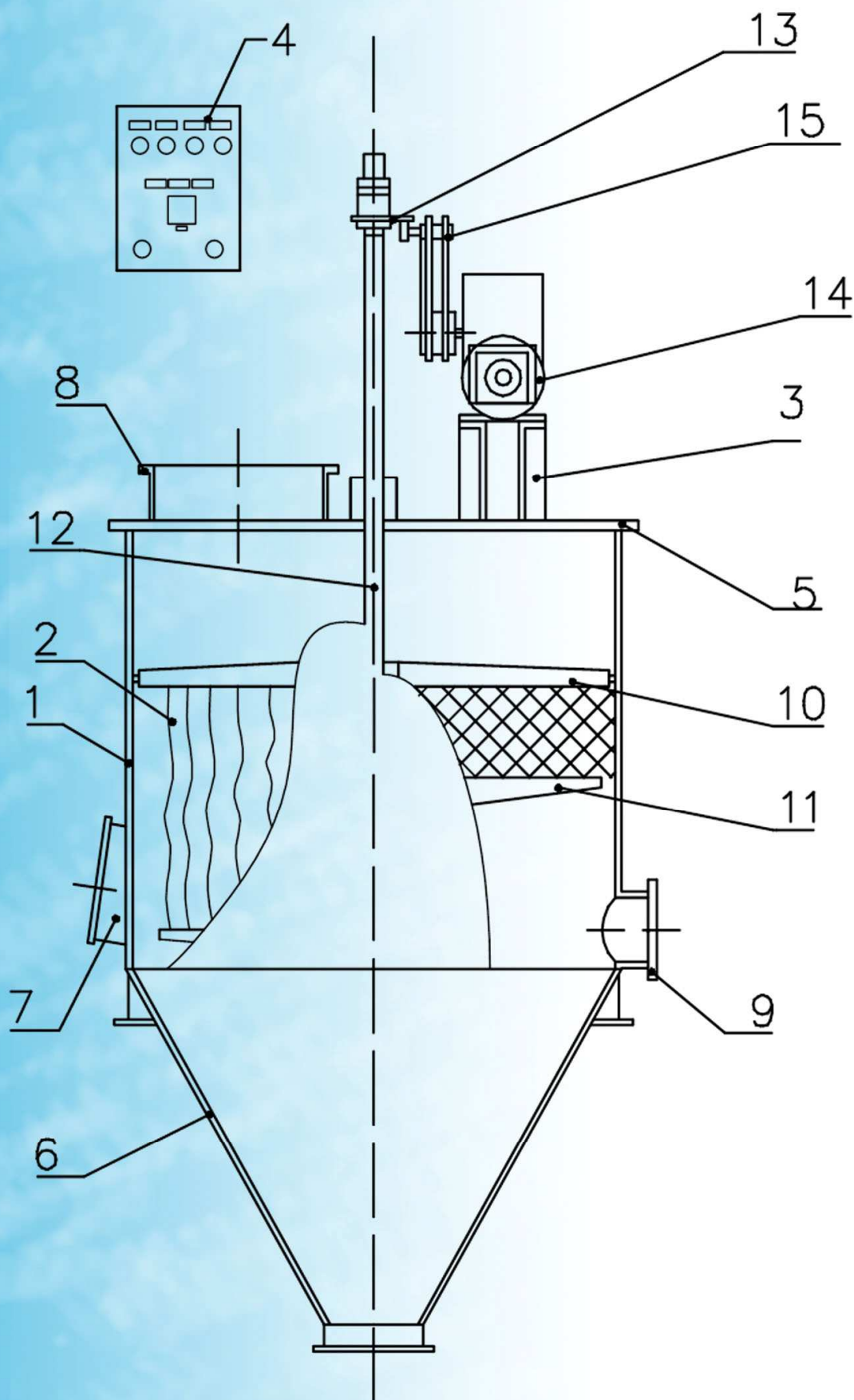
Корпус выполнен цилиндрическим. В верхней части он закрывается крышкой 5, в нижней - к нему примыкает конический пылеприемник 6 и тангенциально расположенный приточный патрубок 7. Вытяжной патрубок 8 размещен на крышке. (Возможно размещение патрубка горизонтально в верхней части цилиндрического корпуса над фильтровальной насадкой). В нижней части корпуса размещён смотровой люк 9.

Фильтровальная насадка содержит верхнюю решетку 10, жестко соединенную с корпусом, и нижнюю решетку 11, соединенную со штангой 12, выведенной наружу фильтра через отверстия в верхней решетке и в крышке. На верхнем конце штанги укреплена перекладина (лыжа) 13. Между решетками размещена фильтровальная среда, изготовленная из специально обработанных ворсистых нитей, закрепленных к верхней и нижней решеткам. Нити размещены концентрическими рядами с зазором между ними. В сжатом состоянии, когда нижняя решетка поднята, нити представляют собой сплошную объемную ворсистую среду (см. правый вырез на рис. 1), а когда нижняя решетка опущена, нити вытягиваются и размещаются концентрическими рядами (см. левый вырез на рис. 1).

Бросковый механизм предназначен для регенерации насадки, а также для фиксации нижней решётки на заданном уровне. Он содержит: электродвигатель (мотор-редуктор) 14, на выходном валу которого укреплен кривошип 15 с пальцем на конце, упирающимся в размещённую на штанге лыжу.

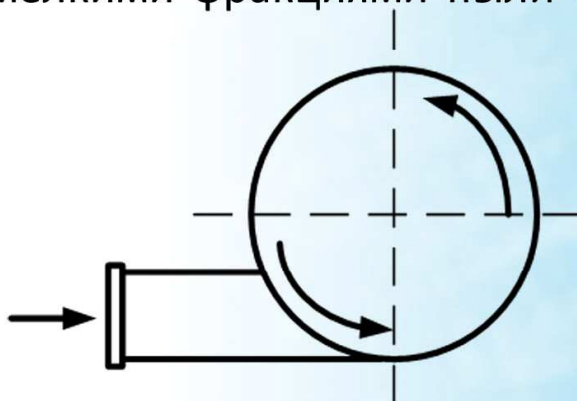
Шкаф управления размещается отдельно и содержит магнитные пускатели, реле времени, переключатели и др. Он обеспечивает включение броскового механизма.

Рисунок 1. - Фильтр ФН-А с электрическим бросковым механизмом для регенерации насадки.



## ПРИНЦИП РАБОТЫ

Запыленный воздух в патрубок подается по касательной к корпусу, закручивается, крупные пылинки центробежной силой (как в циклоне) прижимаются к стенкам, теряют скорость и падают в пылесборник. Воздух с мелкими фракциями пыли очищается в насадке.



## ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Фильтры серии ФН-А внедрены на многих металлургических предприятиях Украины (ММК им. Ильича, Азовсталь, Запорожсталь), коксохимических (Маркохим, АКЗК), машиностроительных (Азовмаш, МЗМО), огнеупорных (ВАОК, ПОЗ, НОЗ), цементных, строительных, а также в России, Белоруссии, Латвии, Кипре и др.



## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модификация фильтра	Произв. по газу, м3/ч	Масса, кг	Габариты, мм			
			Диаметр, D	Высота, H	Диаметры патрубков	
					D ВХ	D ВЫХ
ФН-100А	32	5	120	350		
ФН-300А	260	25	350	400		
ФН-570А	900	90	650	2315		
ФН-800А	1800	200	650	2315		
ФН-1000А	2800	490	1065	2955	285	380
ФН-1200А	4100	560	1280	3140		
ФН-1400А	5500	680	1480	3400	410	530
ФН-1600А	7200	750	1680	3560	428	606
ФН-1800А	9200	1170	1880	3770	540	640
ФН-2000А	11000	1470	2090	4130	590	700

Малые фильтры (от ФН-100А до ФН-800А) выполняются с ручным приводом для регенерации, от ФН-1000А и более - с электрифицированным, включающим электропривод (мотор-редуктор), шкаф управления.



## Реквизиты:

Завод-изготовитель ООО МП «Азовмашпром»  
87523, Украина, Донецкая обл., г. Мариуполь,  
ул. Монтажная, 5

т. (0629) 47-39-60, 47-39-62;  
т.факс. (0629) 56-18-43, 56-18-44;

[www.azovmashprom.com.ua](http://www.azovmashprom.com.ua)

e-mail: [info@azovmashprom.com.ua](mailto:info@azovmashprom.com.ua)  
[market@azovmashprom.com.ua](mailto:market@azovmashprom.com.ua)  
[krupchan@ukr.net](mailto:krupchan@ukr.net)



**МАНЕВРОВЫЙ ТЯГАЧ ТМ 1.175**



**ФИЛЬТРЫ НЕМЦОВА**



**СПЕКАТЕЛЬНЫЕ И ОБЖИГОВЫЕ ТЕЛЕЖКИ**