



AT-0466810



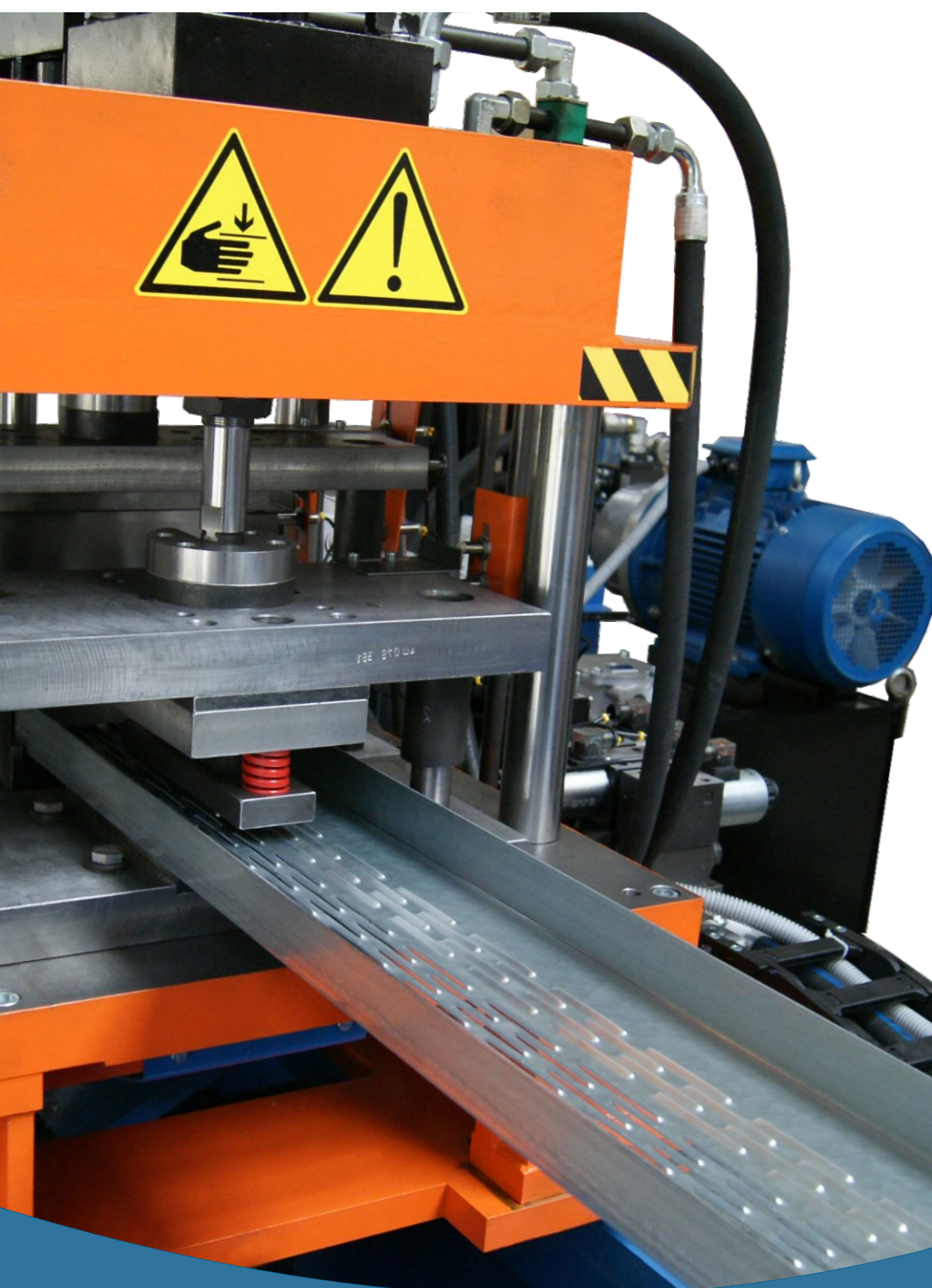
**qualityaustria**

Succeed with Quality

04668/0



1175/01



ООО "АРКАДА-ИНЖИНИРИНГ" / СМОЛЕНСК

# ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

1993 - 2012

**ГАРАНТИИ  
И СЕРВИС**

**ПРОВЕРЕННОЕ  
ВРЕМЕНЕМ**

**КАЧЕСТВО**

 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

## КРАТКО О КОМПАНИИ / ОСНОВНЫЕ ЦИФРЫ

Компания "Аркада-Инжиниринг" создана в 1993 году и с тех пор динамично и уверенно развивается, занимая лидирующие позиции и успешно конкурируя как на рынках России, СНГ, так и за рубежом.

Основное направление деятельности компании - разработка технологий и производство оборудования по обработке тонколистовых металлов.

За годы существования конструкторами и инженерами компании создано более **166** передовых технологий в области переработки тонколистовых металлов. Внедрено более **20** крупных изобретений, защищенных патентами, созданы десятки ноу-хау. Более **400** единиц произведенного оборудования работают в **65** городах России и СНГ. Штат составляет более **350** человек, а производственные площади занимают около **37 000** кв. м.

Один из ключевых проектов - разработка и продвижение новой масштабной технологии, нацеленной на создание рынка доступного и массового жилья. Это высокоэффективная современная технология строительства зданий с использованием термопрофилей из тонколистовой стали.

Брэнд "Аркада-Инжиниринг" пользуется заслуженной репутацией на Российском и международных рынках.



1993 - 2012

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

## ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА



СИСТЕМЫ ВОДОСТОКА



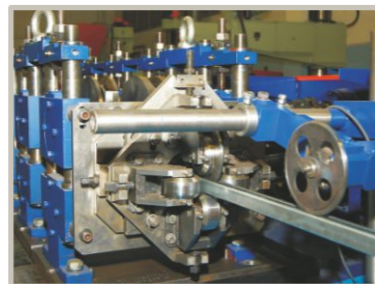
ШТАМПОВАННЫХ  
ИЗДЕЛИЙ,  
ПЕРФОЛЕНТЫ



ПРОФЛИСТА И  
МЕТАЛОЧЕРЕПИЦЫ



ТРУБЫ ВОЗДУХОВОДА



АРМИРУЮЩИХ  
ПРОФИЛЕЙ



ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ,  
РАЗЛИЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПОЛОК



ТЕРМОПРОФИЛЕЙ



ПРОДОЛЬНОЙ И ПОПЕРЕЧНОЙ  
РЕЗКИ МЕТАЛЛА



СТРОИТЕЛЬНЫХ  
ПРОФИЛЕЙ,  
МЕТАЛОСАЙДИНГА



## НАШИ ПАРТНЕРЫ И КЛИЕНТЫ:

### Оборудование для профилей и изделий различного строительного назначения:

- ЗАО «Фестальпине Аркада Профиль» г. Ярцево, Смоленской обл. - ООО «Арсенал СТ» г. Смоленск - ООО ПКФ «АЛГА» г. Челябинск - АО «МАК «Алматыгорстрой» г. Алматы, Казахстан - ТОО «Агран» г. Уральск, Казахстан - ООО «Армет» г. Воронеж - ООО «АМЕТИСТ» г. Подольск, М. о. - ЗАО «Амари-Дельта» г. Новосибирск - ЗАО «Финансово-строительная компания Архстройинвестиции» г. Уфа - ООО СРТП «Арамилсельхозремонт» г. Арамил, Свердловской обл. - ООО «Аплисенс» г. Москва - ООО «БалтПрофиль» СПб - ООО «Башкирский профнастил» г. Уфа - ЧМП «Видзев» г. Николаев, Украина - ООО «Гидроизолстрой» г. Минск, Беларусь - ОАО «Домостроительный комбинат №1 им. М. В. Спивака» г. Киев, Украина - ООО «ПО «Металлист» г. Обнинск, М.о. - ООО «Маяк» г. Самара - ООО «Металлик и Ко» г. Одинцово, М.о. - ПБОЮЛ «Сухих А. В.» г. Иркутск - ООО «РУУККИ РУС» Обнинск, М. о. - ОАО «Киевметаллопром» пгт Калиновка, Киевская обл. - ЗАО «РКТМ СПб» г. СПб - ООО «Сталь – Росс» г. СПб - ООО «Сатурн – Профиль СТ» г. Набережные Челны - ОАО «Себряковский комбинат асбестоцементных изделий» г. Михайловка, Волгоградской обл. - ООО «Петрокомплект» г. Петрозаводск - ООО «ТехПласт» г. Екатеринбург - ООО «Профи – Сталь» г. Рязань - ЗАО «Профит» г. Магнитогорск - ООО «Югметаллснаб – Холдинг» г. Ростов-на-Дону - ООО «СервисЮгМеталл» г. Краснодар - ООО «ТекС» г. СПб - ООО «Мираж – Сталь» г. СПб - ООО «Ярославская коммерческая компания» г. Ярославль - ООО «МастерЛюкс» г. Волгоград - ООО «Найди» г. Ижевск - ООО ПКФ «ЦКИ» г. Иркутск - ООО «КомФас» г. Красноярск - ООО «Королёвский Завод Профнастила» г. Королёв, М.о. - ООО « ПГ Череповец – Профиль» г. Череповец - ООО «Череповецстройпрофиль» г. Череповец - ООО «Спринт – центр» г. Магнитогорск;

### Оборудование для профилей и изделий, используемых в производстве мебели, дверей, корпусных изделий, торгового и складского оборудования:

- ОАО «Айсберг» г. Смоленск - ООО «Белметизделие» г. Фаниполь, Минская обл. - ООО «ДиКом» г. СПб - ЗАО «Опытный завод «Микрон» г. Великие Луки - ООО «Полимеркомплект» г. Курск - ООО «ПГС – К» г. Новосибирск - ООО «Среда» п. Судиславль, Костромской обл. - ООО «Картел Прайс» г. Москва - ГК «Макстор» г. Подольск, М.о. - ООО «ОПТИМ» г. Светлый, Калининградской обл. - ООО Предприятие «Ивакон» г. Новосибирск - ООО «РосМеталПрокат» г. Ярцево, Смоленской обл. - Государственная акционерная холдинговая компания «Артём» г. Киев - ЗАО «Пульс – О» г. Орел - УП «Арлекс» г. Минск - РУП завод «Могилевлифтмаш» г. Могилев

### Оборудование для профилей и изделий, применяемых в вентиляционных и водосливных системах, вентилируемых и прочих фасадах:

- ООО ПФ «АРС – Пром» г. Тюмень - ООО «Краспан» г. Красноярск - ООО «МЕТ – ИЗ» г. Одинцово, М. о. - ООО «Конкур – 7» г. Москва - ООО «Венткомплект» г. Москва - ООО «Климатик» г. Кемерово - ООО «Гидроизолстрой» г. Минск - ООО «Вега» п. Богородицкое, М. о.

### Оборудование для профилей и изделий, используемые в дорожном строительстве, промышленной экологии, элементов энергосберегающих технологий:

- ЗАО «Управляющая компания «Кондор – Эко» г. Москва - ОАО «СФ НИИОГАЗ» п. Семibrатово, Ярославской обл. - ООО «Трансбарьер» г. Москва - ЗАО «ТрансЭкоСтрой» г. Москва - ОАО «Фирма Изотерм» г. СПб;

### Оборудование для дальнейшей переработки рулонного металла на металлургических комбинатах, трубных заводах, СМЦ:

- ЗАО «ТД «Северсталь – Инвест» г. Череповец - ООО ПКФ «ДиПОС» г. Москва - ОАО ГМК «Норильский никель» г. Норильск - ЗАО «Стальинвест» г. Домодедово, М.о. - ЗАО «Светлана ПМК» г. Москва - ЗАО «Каширский завод стали с покрытием» г. Кашира, М.о. - ООО «Профкомплект» г. СПб - ООО «Украинские системы кабельных трасс» г. Краматорск, Украина - ООО «ЛАСАР» г. Липецк - ОАО СП «Брестгазоаппарат» г. Брест, Беларусь - ОАО «Щёлковский металлургический завод» г. Щёлково, М. о. - ОАО «Московский трубный завод «ФИЛИТ» г. Москва - МУП «ТПЦ» г. Пенза - ООО «МетАвтоКомплект – 1» г. Москва - ООО «ПГ «СоюзПрофиль» г. Екатеринбург - ООО «Кармет – Сибирь» г. Барнаул - ООО «Завод ВЕАЛПРОФ» г. Тюмень - ООО «Юнайтед Стадз Компани» г. Дзержинск, Нижегородской обл. - ОАО «ЧЗПСН – Профнастил» г. Челябинск - ООО «АгрегатМаш» г. Магнитогорск - ООО «Волгатрубопрофиль» г. Волгореченск, Костромская обл. - «FLORIAN – PODKARPACIE S.A.» Польша - ООО «Тайгер» г. Тамбов - ООО «Ультра» г. Магнитогорск - ОАО «Эковент» г. Липецк - ООО «Коммерческая фирма Агропромснаб» г. Волгоград - ЗАО «Атлант» г. Минск - ООО «Воля» г. Дубна, М. о. - ООО ГК «М – Стил» г. Магнитогорск.

### Узлы и инструментальная оснастка:

- ОАО «Тверской Вагоностроительный Завод» г. Тверь - ЗАО «Одинцовский завод лёгких конструкций» г. Одинцово, М. о. - ЗАО «Компания Атлантик» г. Смоленск - ООО «Товарно – сырьевая фирма «Спецпрокат» г. Лобня, М. о. - ОАО «Кировский завод по обработке цветных металлов» г. Киров - ЗАО «Наяда» г. Москва - ООО «Алар – 2» г. Москва - ОАО «Самарский трансформатор» г. Самара - ОАО «Завод акустических конструкций» г. СПб - ОАО «ММК – Профиль – Москва» г. Щёлково-2, М. о. - ООО «Леронтис» г. Москва - ЗАО «Гранат» г. Москва - ООО «Икадесса» г. Обнинск, М.о. - ЗАО ПИК « Реконструкция» г. Москва - ООО «Октан» г. Зеленокумск - ОАО МЗ «ЗиО – Подольск» г. Подольск, М. о.

### Наши уважаемые партнёры и поставщики механизмов и комплектующих:

- «ARKU Maschinenbau GmbH» Германия; «DIMECO Alipresse» Франция; «HERRBLITZ moduler system s.r.l.» Италия; «P/A Bohemia s.r.o.» Чешская Республика; ЗАО «Шнейдер Электрик» г. Москва; ЗАО «СЕВ – Евродрайф» г. Москва; ЗАО «Кванта»; ООО «ГидраПак Соединительные системы» г. Москва; ЗАО «Гидра Пак Силовые Системы» г. Москва; ООО «Техпром» г. Москва; ЗАО «Варус» г. Москва; ООО «Пневмакс» г. Москва; ООО «Камоции Пневматика» г. Москва; ООО «МИГ электро» г. Москва;

Спасибо за сотрудничество!

 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012

ООО "АРКАДА-ИНЖИНИРИНГ" ПРЕДСТАВЛЯЕТ ПРОДУКЦИЮ:

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА армирующих профилей




ГАРАНТИИ  
И СЕРВИС

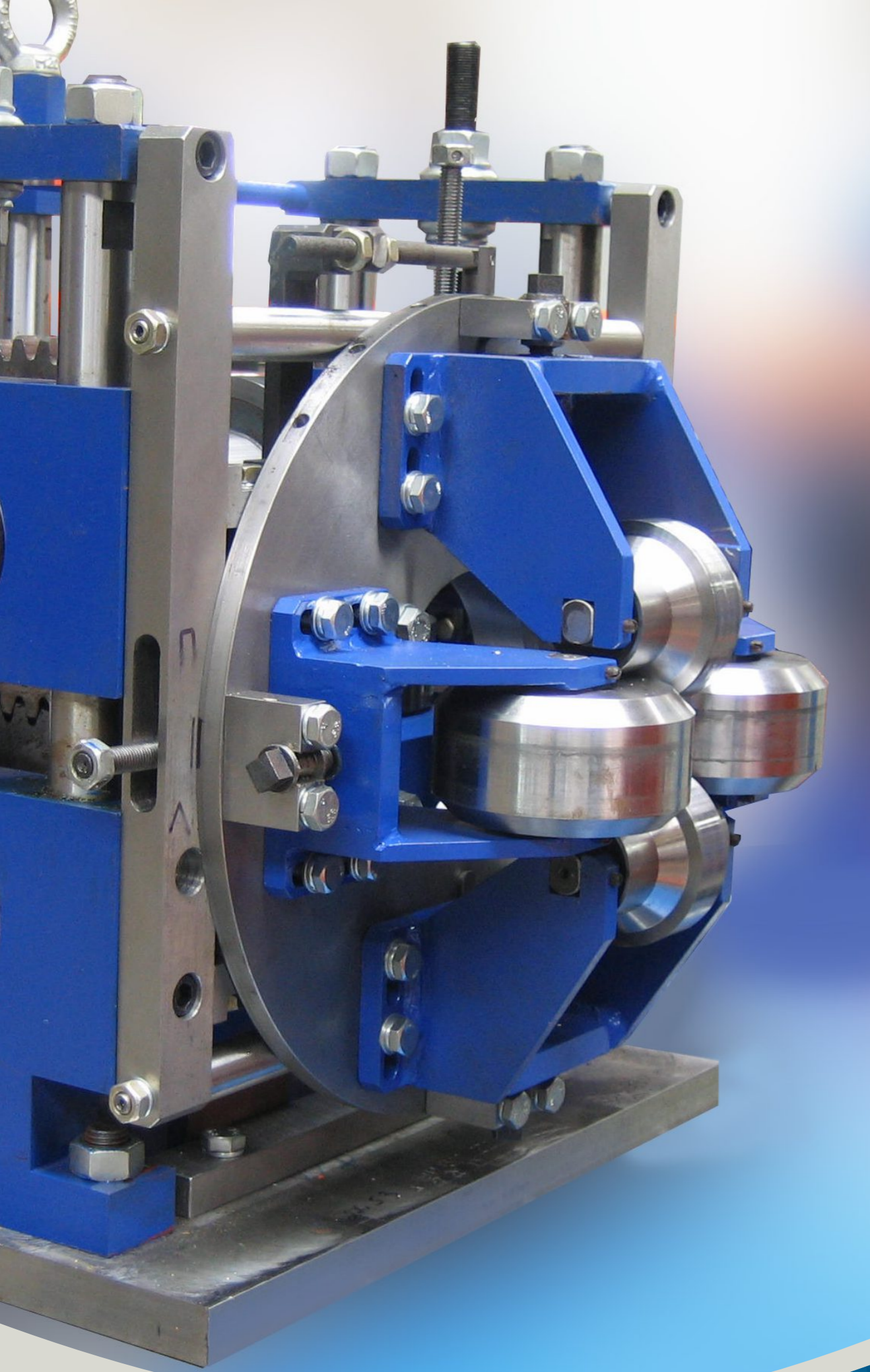
ПРОВЕРЕННОЕ  
ВРЕМЕНЕМ

КАЧЕСТВО

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ВЫПУСК  
спектра армирующих  
профилей

 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРОФИЛЕЙ АРМИРУЮЩИХ:

Автоматические линии холодного профилирования разработаны конструкторским бюро ООО «Аркада-Инжиниринг».

В зависимости от характеристик перерабатываемого металла и предъявляемых требований к производимой продукции, наша компания проектирует и производит оборудование, оптимально подходящее для каждого заказчика.

Любая линия профилирования соответствует мировым стандартам и может обеспечивать работу завода с любыми оборотами.

Линии профилирования легко перенастраиваются и позволяют работать в практически безостановочном режиме. Возможен выпуск продукции по эскизу заказчика. Модульная компоновка линий дает возможность встраивать дополнительно приводы модульного типа, применение которых обеспечивает необходимую мощность для изготовления профиля сложной конфигурации, и позволяет повышать толщину используемых заготовок. Для перехода с производства одного типа гнутого профиля на другой достаточно заменить сменный инструмент, представляющий собой секцию для профилирования из 4 или 5 клеток, смонтированных на общем основании. Это сокращает время переналадки линии, а значит, позволяет увеличить объем выпускаемой продукции.

#### Отличительные качества:

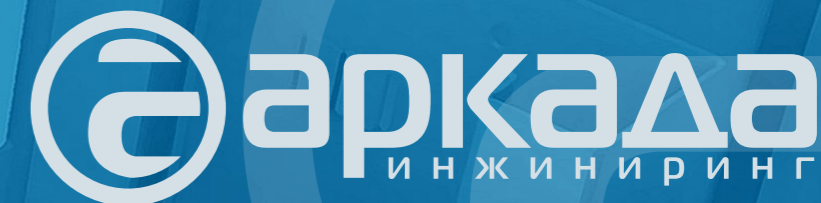
Высокая производительность

Быстрая переналадка с помощью сменных комплектов инструмента

Надежность конструкции, обеспеченная применением комплектующих от ведущих мировых производителей

Доступность и оперативность обслуживания

Высокая инвестиционная привлекательность



[www.arkada-rus.com](http://www.arkada-rus.com)  
[okr@arkada-rus.com](mailto:okr@arkada-rus.com)

1993 - 2012



## Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

- **Назначение линии:** продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.



## Линия автоматическая холодного профилирования

Толщина обрабатываемого металла- 0,5...2,0 мм; ширина- 50...210/400 мм

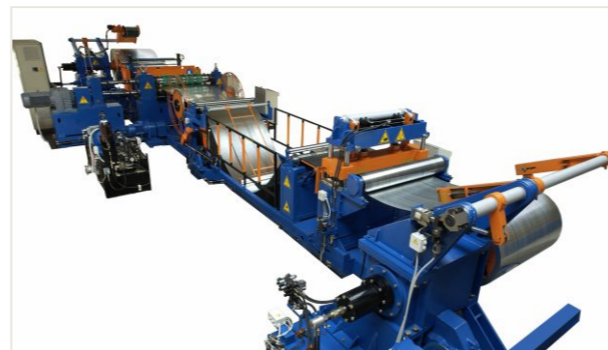
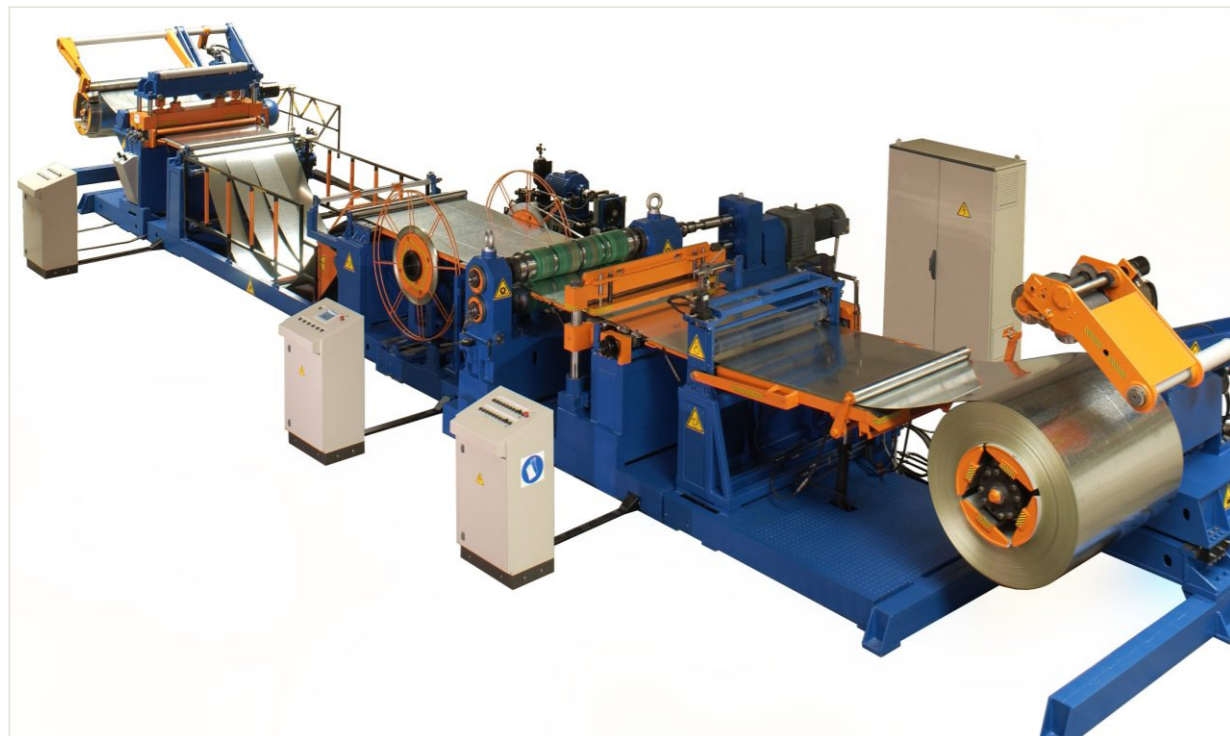
- **Назначение линии:** изготовление профилей армирующих для ПВХ конструкций и профилей дверных.





# Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

Толщина обрабатываемого металла- 0,5...2,0 мм; ширина- 600...1250 мм



## Преимущества линии:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)

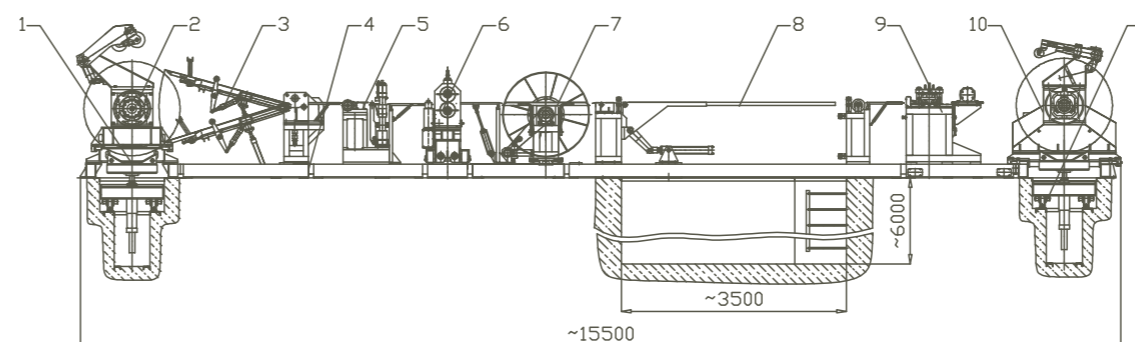


- **Назначение линии:** продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал	сталь холоднокатаная без покрытия, сталь холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918, сталь холоднокатаная оцинкованная с лакокрасочным покрытием, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904	
Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,5...2,0	
Ширина рулона, мм	600...1250	
Внутренний диаметр рулонов, мм	500, 600	
Наружный диаметр рулонов, мм	650...1500	
Масса рулона максимальная, т, т	10	
Скорость резки максимальная, м/мин	90	
Ширина ножа, мм	20	
Максимальное количество резов	26	
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43	
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600	
Точность получаемой заготовки по ширине, мм		
для $S = 0,5 \dots 1,0$	±0,10	
для $1,0 < S < 2,0$	±0,15	
Напряжение, В	380/220	
Установленная мощность, кВт	67	
Масса линии, кг	31600	

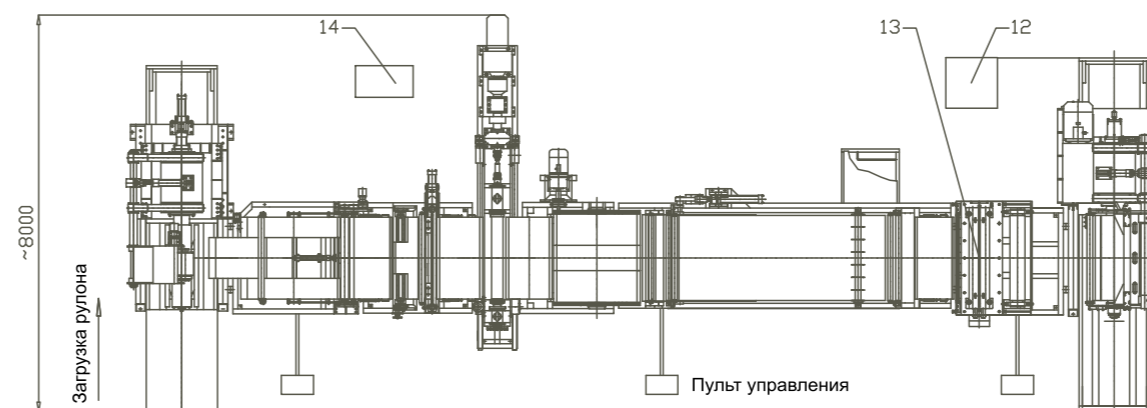
## ● Дополнительные опции:

1. Кантователь
2. Накопитель рулонов
3. Колонна разгрузочная
4. Автоматическая смена режущих блоков.




## ● Состав линии:

1. Устройство загрузочное.
2. Разматыватель.
3. Кромкоотгибатель.
4. Рама монтажная.
5. Ножницы поперечной резки.
6. Ножницы продольной резки.
7. Кромконаматыватель.
8. Петлеобразователь.
9. Устройство натяжное.
10. Наматыватель.
11. Устройство разгрузочное.
12. Устройство электрическое.
13. Устройство пневматическое.
14. Устройство гидравлическое.



# ФОТОМАТЕРИАЛ



 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012

# Линия автоматическая холодного профилирования

Толщина обрабатываемого металла- 0,5...2,0 мм; ширина- 50...210/400 мм

# ЛА 157



● **Варианты отрезки профиля:**

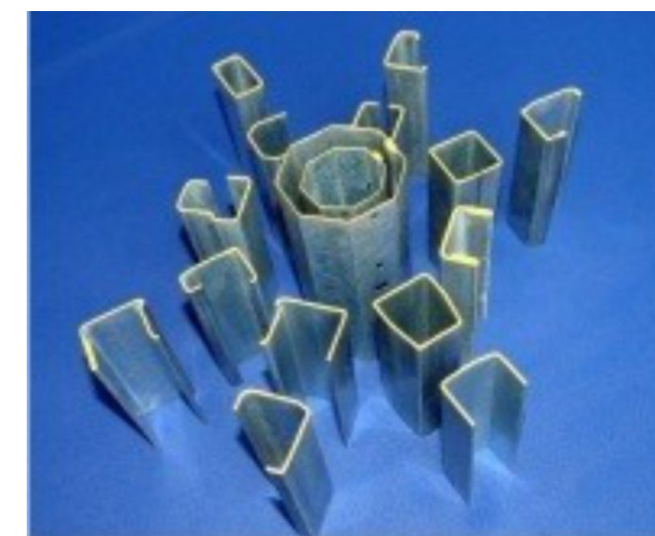
1. Ножом;
2. Штампом;
3. Фрезой;
4. Ленточной пилой.

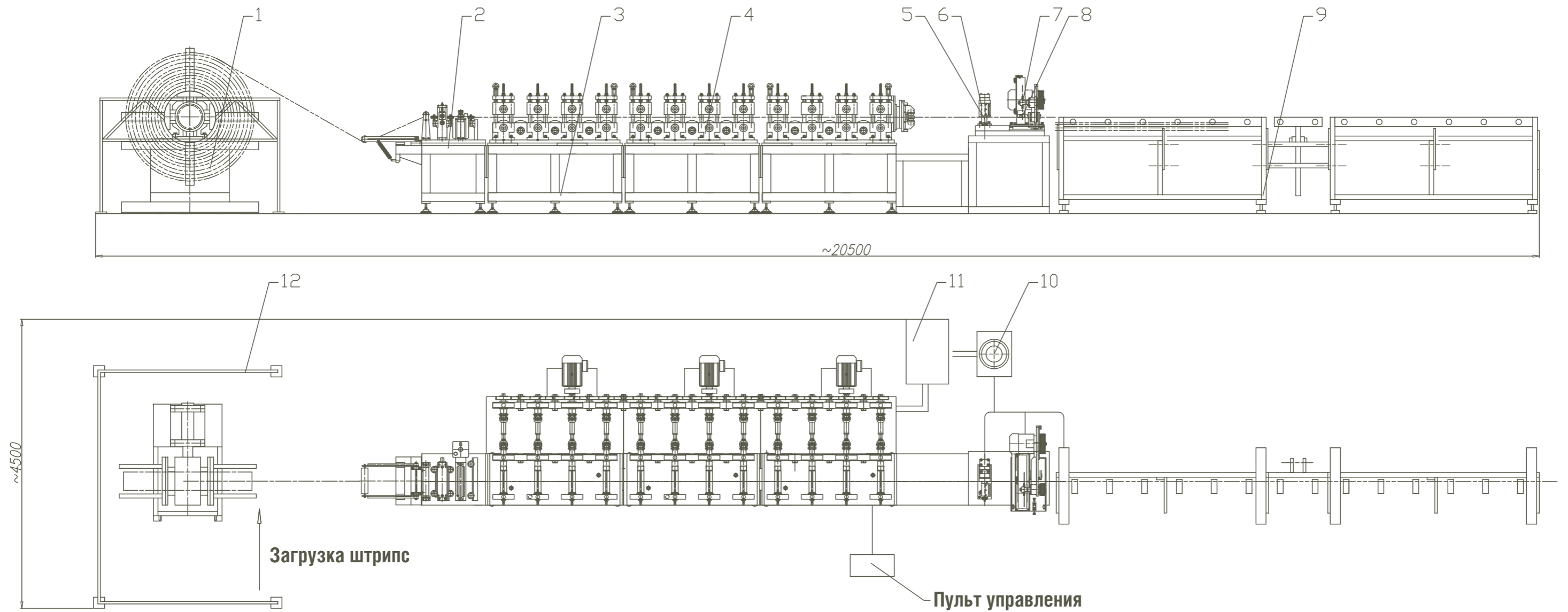
● **Назначение линии:** изготовление профилей армирующих для ПВХ конструкций и профилей дверных.

Материал	лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918 и стали без покрытия
Ширина ленты, мм	50...210/400
Толщина ленты, мм	0,5...2,0
Внутренний диаметр рулонов, мм	500, 600
Режим работы	автоматический
Производительность линии при Lдеталей=3000мм, шт./час	350
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	62
Масса линии без комплекта инструмента, кг	12000

**Преимущества линии:**

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путем замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путем замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

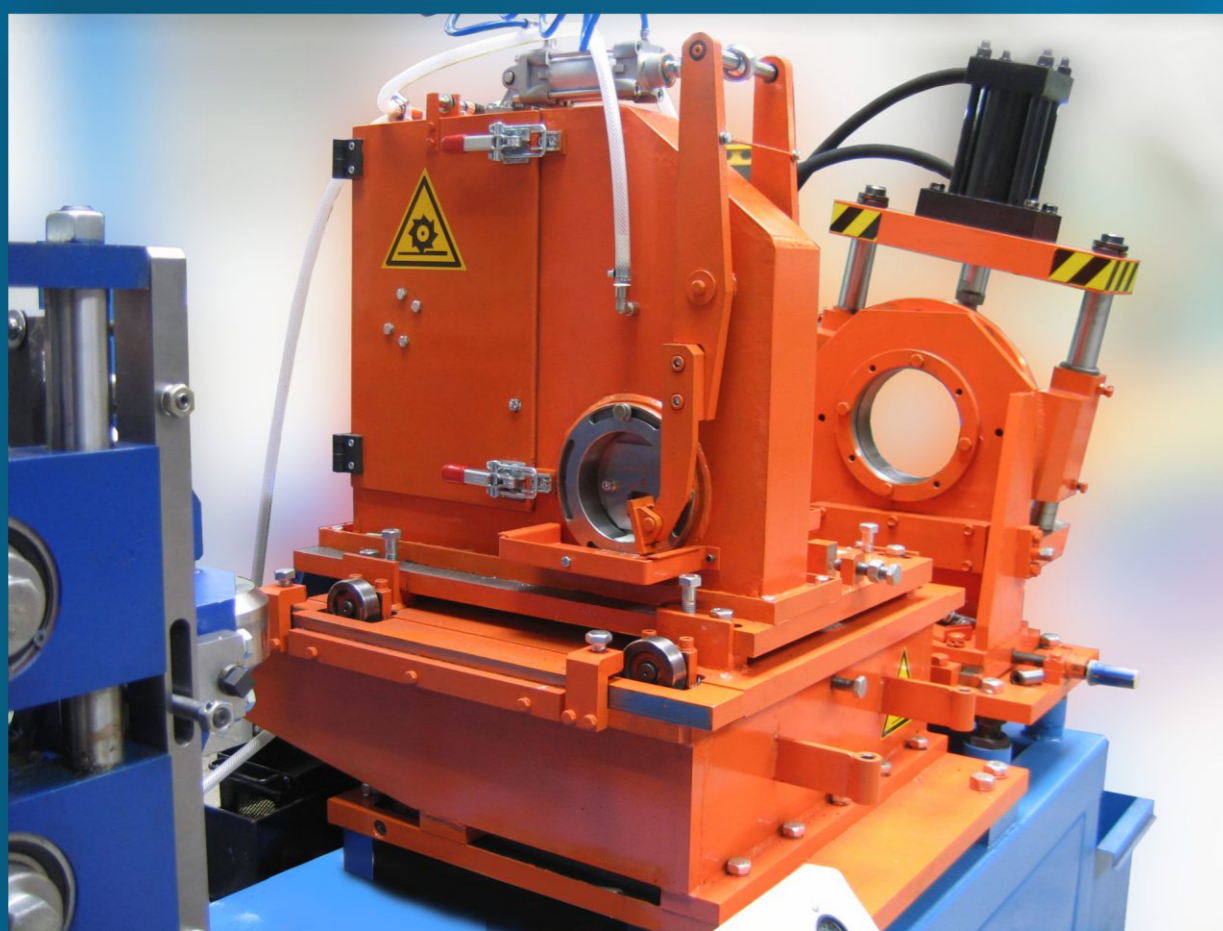
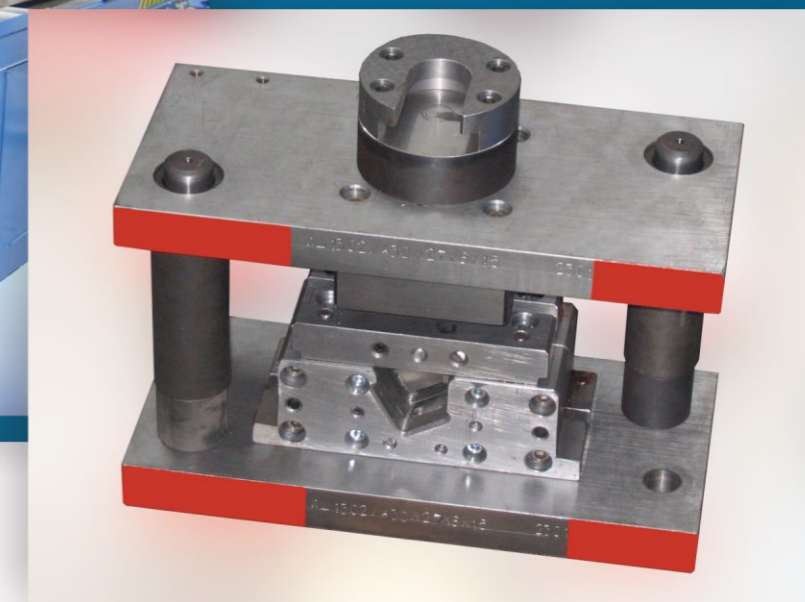





● **Состав линии:**

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| 1. Разматыватель                  | 7. Установка отрезки фрезой             |
| 2. Блок приёмный                  | 8. Ложемент для отрезки фрезой (var)    |
| 3. Стан профилегибочный           | 9. Стол приемный (для деталей L max=6м) |
| 4. Наладка инструментальная (var) | 10. Устройство гидравлическое           |
| 5. Установка отрезки ножами       | 11. Устройство электрическое            |
| 6. Ножи отрезные (var)            | 12. Ограждение                          |

# ФОТОМАТЕРИАЛ



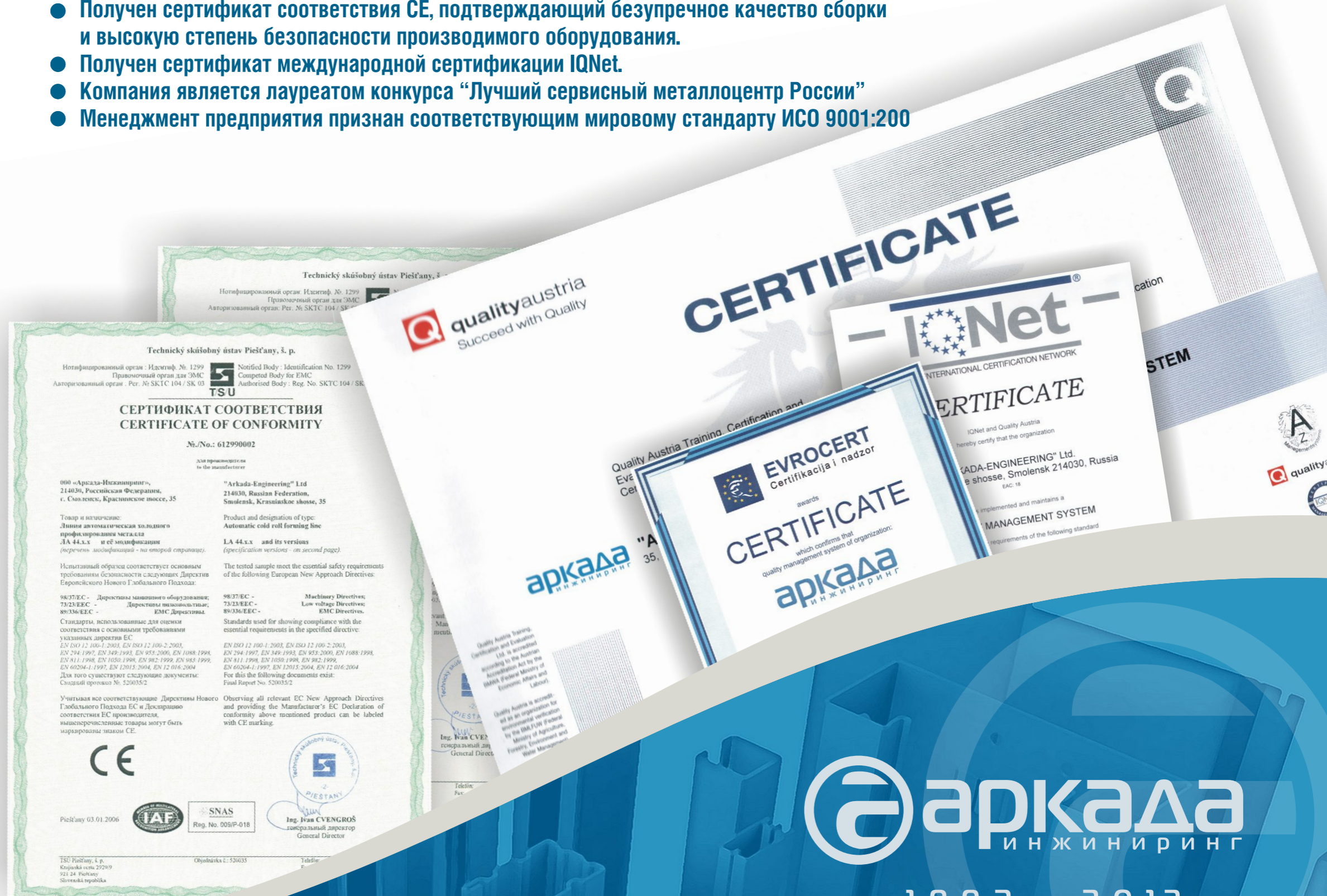
 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012

# ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

## СЕРТИФИКАЦИЯ И ПАТЕНТЫ:

- Получен сертификат соответствия CE, подтверждающий безупречное качество сборки и высокую степень безопасности производимого оборудования.
- Получен сертификат международной сертификации IQNet.
- Компания является лауреатом конкурса “Лучший сервисный металлоцентр России”
- Менеджмент предприятия признан соответствующим мировому стандарту ISO 9001:2000



**аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012



AT-0466810



**qualityaustria**

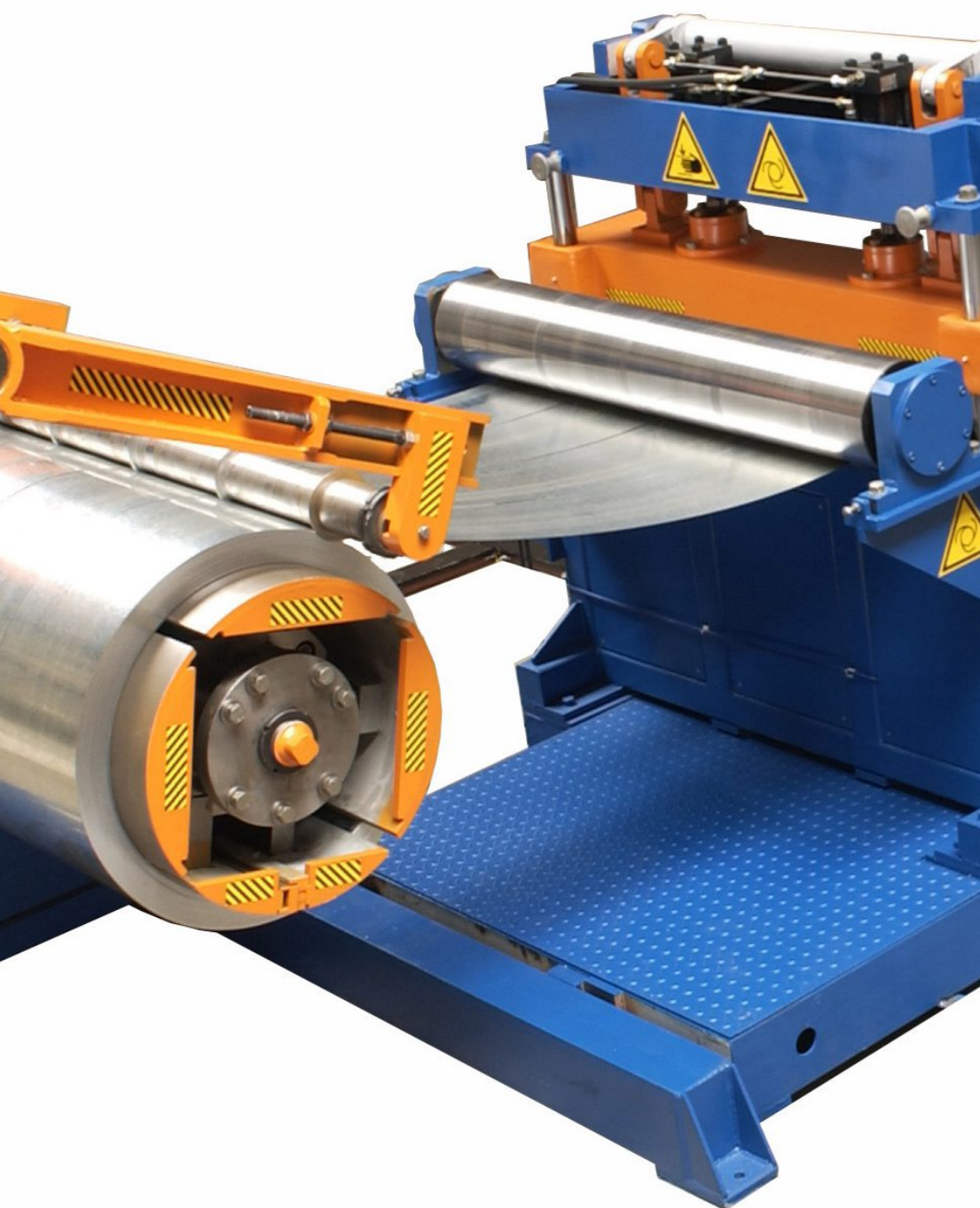
Succeed with Quality

04668/0



EVROCERT

1175/01



**НАДЕЕМСЯ НА ДОЛГОСРОЧНОЕ  
СОТРУДНИЧЕСТВО!**

ООО "АРКАДА-ИНЖИНИРИНГ"

**ГАРАНТИИ  
И СЕРВИС**

**ПРОВЕРЕННОЕ  
ВРЕМЕНЕМ**

**КАЧЕСТВО**

 **аркада**  
ИНЖИНИРИНГ

1993 - 2012

Тел.: (4812) 65-12-54

<http://www.arkada-rus.com>

mail: [sert@arkada-rus.com](mailto:sert@arkada-rus.com)