

КАТАЛОГ ТИПОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТОНКОЛИСТОВОГО
МЕТАЛЛА

 аркада
ИНЖИНИРИНГ



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ

стр. 3

1

раздел

стр. 5

Резка листового металла

- Продольная резка
- Поперечная резка
- Продольно-поперечная резка

2

раздел

стр. 16

Строительство

- Несущие конструкции
- Кровля
- Фасады
- Вентиляционные системы
- Профилированный лист
- Внутренняя отделка
- Окна и двери
- Системы отопления
- Ограждения и ворота
- Дорожное строительство
- Лифты

3

раздел

стр. 48

Энергетика

- Электрошкафы
- Кабельные лотки
- Сепараторы охлаждающей жидкости

4

раздел

стр. 53

Логистика и торговля

- Складские и промышленные системы
- Торговые стеллажи и оборудование

5

раздел

стр. 59

Транспорт

- Лонжероны для промышленных транспортных средств
- Комплектующие для железнодорожных вагонов

6

раздел

стр. 61

Сельское хозяйство

- Теплицы
- Элементы сельхозсооружений
- Опоры для виноградной лозы

7

раздел

стр. 65

Мебельное производство

- Профили направляющие для шкафов-купе
- Элементы роликовых направляющих
- Прочие профили и детали

8

раздел

стр. 68

Производство бытовой техники

- Корпусные детали бытовой техники
- Элементы каркаса
- Прочие детали

9

раздел

стр. 70

Экология

- Осадительные электроды и элемент коронирующий в системе фильтров пылеочистки тэц

Инжиниринговые услуги

стр. 73

Пусконаладочные работы и сервис

стр. 75

КОНТАКТЫ

стр. 76

0 компании

ООО «Аркада-Инжиниринг» — одна из ведущих мировых компаний в области обработки тонколистовых металлов давлением, одна из крупнейших инжиниринговых компаний в данной области.

Основное направление деятельности компании — разработка технологий и производство оборудования по обработке тонколистовых металлов.



«Аркада-Инжиниринг» — это:

- самый широкий ассортимент оборудования и оснастки на территории Восточной Европы и Средней Азии;
- высокопрофессиональный инженерный консалтинг;
- крупнейшая база инженерных проектов оборудования и оснастки для обработки тонкого металла;
- уникальные и эксклюзивные решения в области технологий обработки тонколистовых металлов, сотни патентов и ноу-хау;
- мощные технологические платформы и их постоянное обновление;
- огромный опыт поставки и запуска оборудования во все регионы России и многие зарубежные страны, сотни реализованных проектов;
- непрерывные процессы обновления, инноваций, создания новых продуктов и новых технологий;
- возможность реализации проектов любой сложности.



0 Компании

Специалисты компании внедрили более 20 крупных изобретений, защищенных патентами, и создали несколько десятков ноу-хау, которые позволяют компании сохранять высокую конкурентоспособность.

В 2003 году часть специалистов компании была удостоена премии Правительства РФ в области науки и техники за создание и внедрение в современном строительстве автоматизированных технологических комплексов обработки листового металла.

С ООО «Аркада-Инжиниринг» сотрудничают более 200 предприятий в России, в странах СНГ и зарубежных компаний.

Компания работает по международной системе качества менеджмента ISO 9001:2008. Продукция сертифицирована, изготавливается по европейским нормам безопасности при эксплуатации и маркируется знаком CE.

Отличительными чертами компании на международном рынке являются: универсальность, возможность предлагать покупателям комплексные решения, наличие уникальных и надежных инженерных решений, европейское качество продукции, средний диапазон цен на продукцию, оперативный и доступный сервис.

Компания предлагает комплексные инжиниринговые решения для бизнеса, оптимальные ценовые и функциональные решения, обеспечение всех необходимых процессов, индивидуальные инженерные решения сложных технологических задач.



В пакет инжиниринговых услуг, предоставляемых компанией, входит:

- изучение потребностей заказчика и анализ существующих производственных процессов;
- поставка полнокомплектных заводов и отдельных единиц оборудования, оформление карт технологических процессов, инструментальная дооснастка и обучение персонала;
- монтаж и пусконаладка, увязка с существующими технологическими процессами, постпродажный сервис.



РЕЗКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

- Продольная резка
- Поперечная резка
- Продольно-поперечная резка

Линия автоматическая продольной резки рулонного металла

ЛА 82

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 600–1250 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

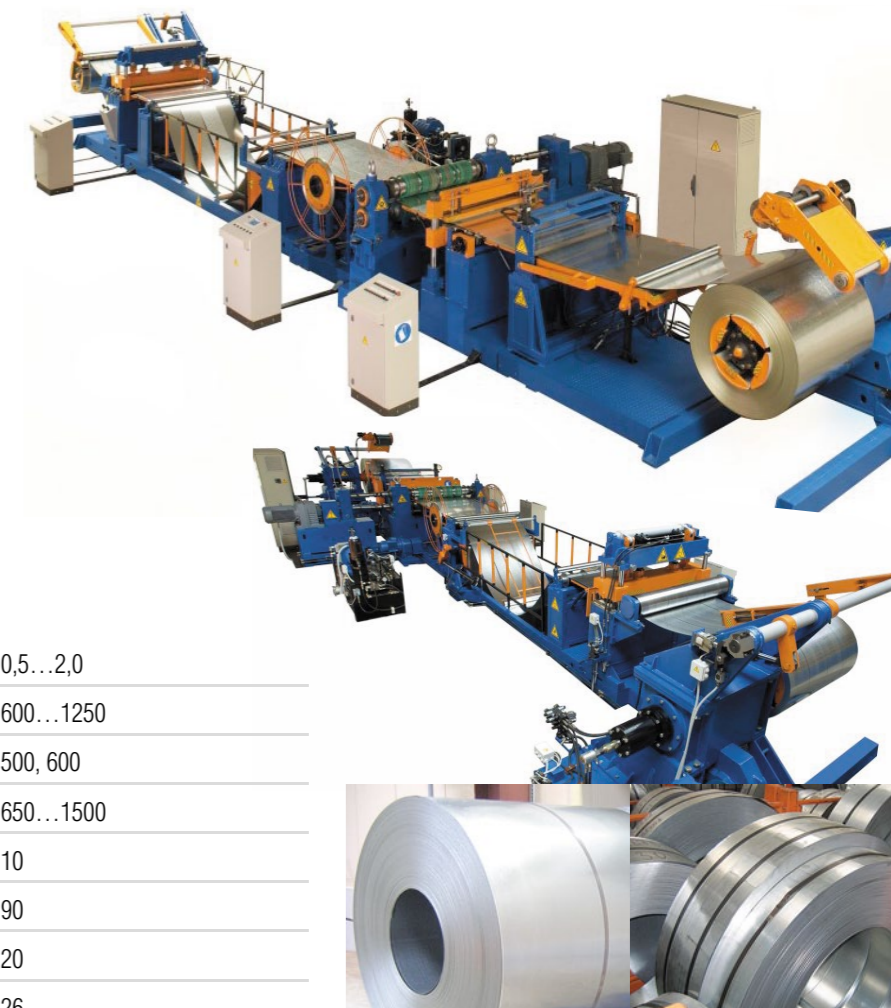
Сталь холоднокатаная без покрытия, сталь холоднокатаная оцинкованная по ГОСТ 14918, сталь холоднокатаная оцинкованная с лакокрасочным покрытием с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.

Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,5...2,0
Ширина рулона, мм	600...1250
Внутренний диаметр рулонов, мм	500, 600
Наружный диаметр рулонов, мм	650...1500
Масса рулона максимальная, т	10
Скорость резки максимальная, м/мин	90
Ширина ножа, мм	20
Максимальное количество резов	26
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
– для $S=0,5 \dots 1,0$	$\pm 0,10$
– для $1,0 < S < 2,0$	$\pm 0,15$
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	67
Масса линии, кг	31600

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Продольная резка

1
раздел



Преимущества:

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)

Линия автоматическая продольной
резки рулонного металла

ЛА 130

Толщина обрабатываемого металла: 0,2–2,0 мм
Ширина: 60–320 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы.

Материал:

Рулонная сталь холоднокатаная без покрытия
с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,2...2,0
Ширина рулона, мм	60...320
Внутренний диаметр рулонов, мм	500...600
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Масса рулона максимальная, т	3
Скорость резки максимальная, м/мин	90
Ширина ножа, мм	3,5
Максимальное количество резов	30
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	9
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	200
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	– для $S=0,2...1,0$ $\pm 0,10$ – для $1,0 < S < 2,0$ $\pm 0,15$
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	69
Масса линии, кг	16850

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая продольной
резки рулонного металла

ЛА 111

Толщина обрабатываемого металла: 0,3–0,6 мм
Ширина: 400–500 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы.

Материал:

Рулонная низкоуглеродистая холоднокатаная сталь
с цинковым покрытием по ГОСТ 14918 или без него,
с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904.



Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,3...0,6
Ширина рулона, мм	400...500
Внутренний диаметр рулонов, мм	500...600
Наружный диаметр рулонов, мм	1400
Масса рулона максимальная, т	3
Скорость резки максимальная, м/мин	100
Ширина ножа, мм	6
Максимальное количество резов	30
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	15
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	200
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	$\pm 0,10$
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	36
Масса линии, кг	16500

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая продольной
резки рулонного металла

ЛА 151

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–4,0 мм
Ширина: 800–1600 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

Прокат из стали марок ст.2пс, ст.3пс и т. д. по ГОСТ 380, из стали марок 08пс; 10 и др. по ГОСТ 1050; из стали марок 08Ю; 08кп и др. по ГОСТ 9045 с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904 и по ГОСТ 19903.

**Преимущества:**

- высокое качество получаемого штрипса
- высокая точность резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём замены режущего блока)
- возможность кантования исходного рулона перед загрузкой на линию
- возможность накопления порезанных штрипс

Минимальная и максимальная толщина ленты, мм	0,5...4,0
Наружный диаметр рулонов, мм	1000...1600
Ширина рулона, мм	800...1600
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	500; 600; 750; 850; 1100
Масса рулона максимальная, т	16
Максимальная скорость резки, м/мин	90
Максимальное количество резов	24
Ширина ножа, мм	20/30
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43/63
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
– S=0,5...1,0	±0,1
– для 2,0 < S ≤ 4,0	±0,3
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	193
Масса линии, кг	79000

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая продольной
резки рулонного металла

ЛА 109

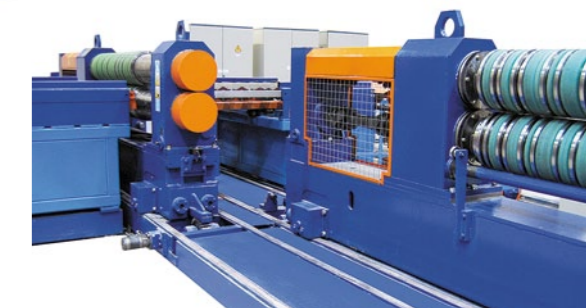
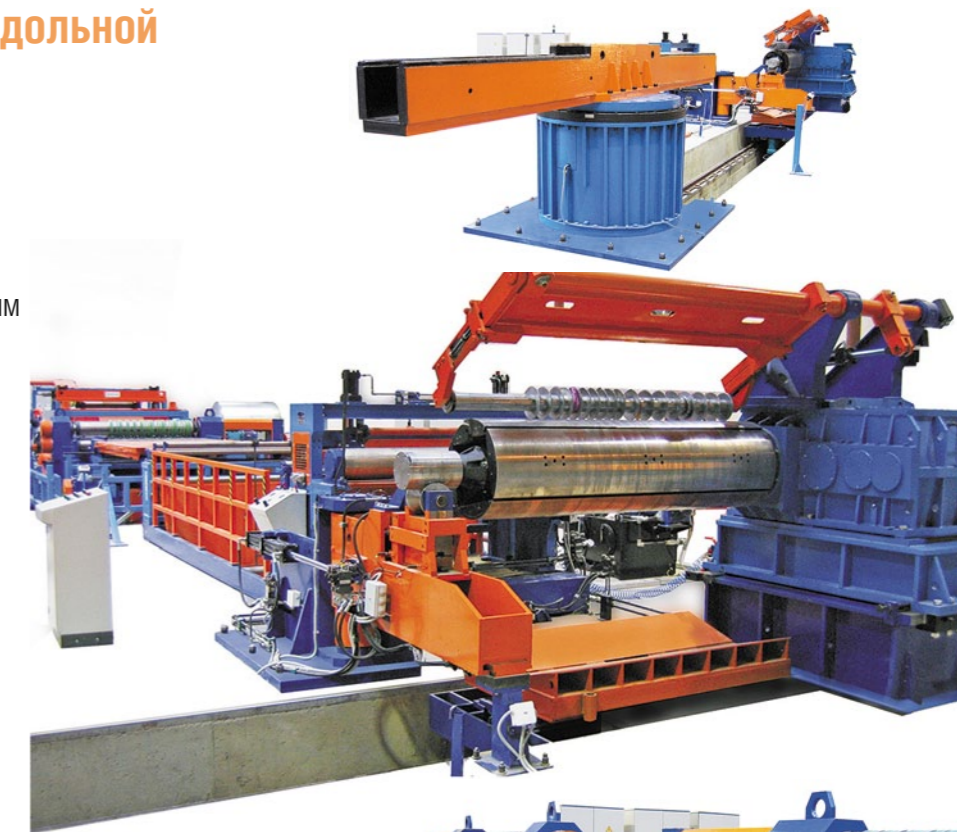
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–4,0 мм
Ширина: 800–1850 мм

Назначение:

Продольная резка рулонного металла на штрипсы и перемотка рулонного металла.

Материал:

Прокат из стали холоднокатаной, стали оцинкованной, стали с полимерным покрытием с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.

**Преимущества:**

- высокое качество получаемого штрипса
- увеличенный тоннаж загружаемого рулона
- высокая точность и скорость резки
- возможность быстрого перехода на другую карту раскроя (путём автоматизированной замены режущего блока)
- возможность накопления порезанных штрипс
- высокая надёжность

Толщина ленты, мм	0,5...4,0
Наружный диаметр рулонов, мм	800...2300
Ширина рулона, мм	800...1850
Масса рулона максимальная, т	32
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	500; 600; 750
Максимальная скорость резки, м/мин	140
Максимальное количество резов	25
Ширина ножа, мм	20
Минимальная ширина ленты после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр рулона после разрезки, мм	600
Точность получаемой заготовки по ширине, мм	
– для S=0,5...1,0	±0,1
– для 1,0 < S ≤ 2,0	±0,15
– для 2,0 < S < 4,0	±0,3
Установленная мощность, кВт	325
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	106430

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая поперечной
резки рулонного металла

ЛА 125

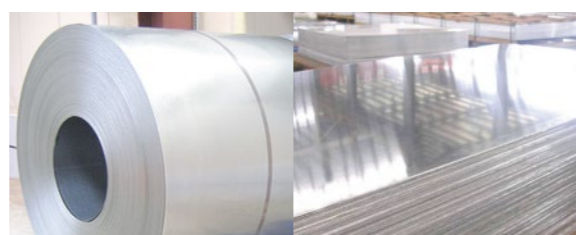
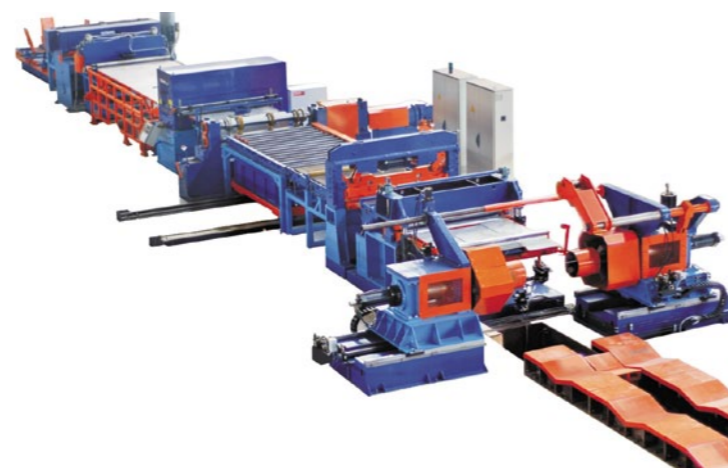
Толщина обрабатываемого металла: 0,3–1,5 мм
Ширина: 500–1650 мм

Назначение:

Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из стали холоднокатаной без покрытия по ГОСТ 16523, стали холоднокатаной оцинкованной по ГОСТ 14918, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904, ТУ 14–105–767–2006.

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- возможность накопления рулонов
- подрезка краёв ленты
- возможность переработки некондиционного металла

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая поперечной
резки рулонного металла

ЛА 133

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–3,0 мм
Ширина: 500–1650 мм

Назначение:

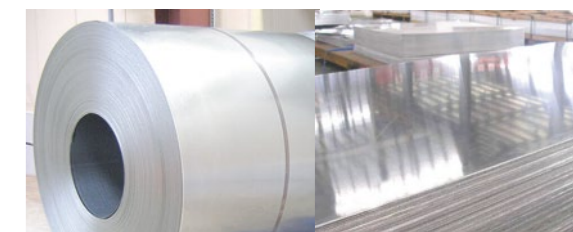
Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из стали нержавеющей.



Толщина ленты, мм	0,5...3,0
Наружный диаметр рулонов, мм	1000...1500
Ширина рулона, мм	500...1650
Масса рулона максимальная, т	15
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	510; 610
Производительность линии при длине листа 3000 мм, шт./мин	
– для листа без защитного покрытия	10
– для листа с защитным покрытием	8
Длина листа после поперечной резки, мм	500...6000
Максимальная высота пачки листов, мм	500
Максимальный вес пачки листов, т	7
Качество правки листов	особо высокое (ПО)
Установленная мощность, кВт	120
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	50000

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество правки металла
- высокая точность резки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая поперечной
резки рулонного металла

ЛА 102

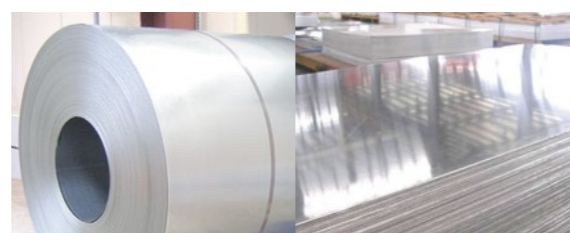
Толщина обрабатываемого металла: 0,4–2,0 мм
Ширина: 600–1250 мм

Назначение:

Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из рулонной холоднокатаной стали по ГОСТ 14918 с цинковым (в т. ч. промасленный) или лакокрасочным покрытием с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904, в т. ч. с защитной плёнкой; сталь нержавеющая (толщиной до 1мм); сталь без покрытия, в т.ч. промасленная.



Толщина ленты, мм	0,4...2,0
Наружный диаметр рулонов, мм	650...1500
Ширина рулона, мм	600...1250
Масса рулона максимальная, т	10
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	500; 600
Производительность линии при длине листа 3000мм, шт./мин	
– при длине листа 6000 мм, пог. м/мин	до 40
– при длине листа 4000 мм, пог. м/мин	до 30
– при длине листа 3000 мм, пог. м/мин	до 25
– при длине листа 2000 мм, пог. м/мин	до 18
– при длине листа 1000 мм, пог. м/мин	до 12
– при длине листа 400 мм, пог. м/мин	до 5
Длина листа после поперечной резки, мм	400...6000
Максимальная высота пачки листов, мм	500
Максимальный вес пачки листов, т	5
Качество правки листов	высокая плоскостность (в соответствии с ГОСТ 19904)
Установленная мощность, кВт	100
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	30700

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество правки металла
- высокая точность резки
- высокая скорость резки

Линия автоматическая поперечной
резки рулонного металла

ЛА 94

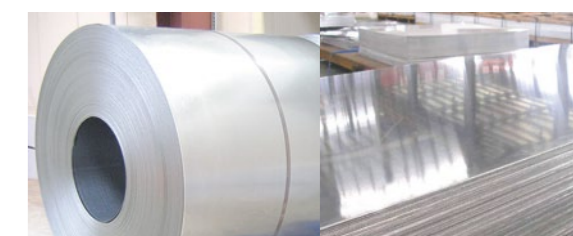
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–4,0 мм
Ширина: до 1600 мм

Назначение:

Поперечная резка рулонного металла на листы.

Материал:

Прокат из рулонной холоднокатаной стали с цинковым покрытием по ГОСТ 14918 с требованием к сортаменту по ГОСТ 19904, сталь холоднокатаная и горячекатаная без покрытия.



Толщина ленты, мм	0,5...4,0
Наружный диаметр рулонов max, мм	1600
Ширина рулона max, мм	1600
Масса рулона максимальная, т	18
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	600
Производительность линии при длине листа 1000 мм, шт./мин	20
Длина листа после поперечной резки, мм	400...4000
Максимальная высота пачки листов, мм	500
Максимальный вес пачки листов, т	5
Качество правки листов	высокая плоскостность (в соответствии с ГОСТ 19904)
Установленная мощность, кВт	100
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	46000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокая точность резки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: до 1250 мм

Назначение:

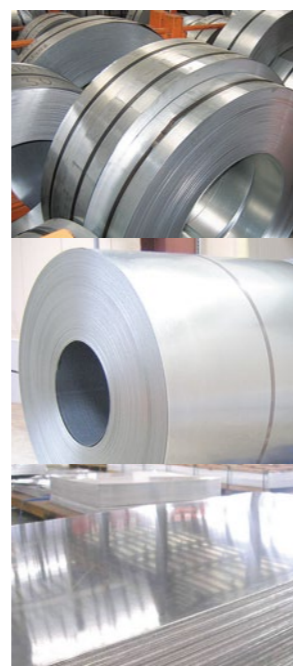
Поперечная резка рулонного металла
на листы и продольная резка на штрипсы.

Материал:

Прокат из стали холоднокатаной без покрытия, стали
холоднокатаной оцинкованной или стали с полимерным
покрытием, с требованиями к сортаменту по ГОСТ 19904.



Толщина ленты, мм	0,5...2,0
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Ширина рулона, мм	1250+20
Масса рулона максимальная, т	10
Внутренний диаметр устанавливаемых рулонов, мм	600
Скорость продольной резки, тах, м/мин	90
Максимальное число резов, шт.	20
Минимальная ширина резки после разрезки, мм	43
Внутренний диаметр после продольной резки, мм	600
Производительность линии при поперечной резке при длине листа 1000 мм, шт./мин	10
Длина листа после поперечной резки, мм	500...6000
Максимальная высота пачки листов, мм	500
Максимальный вес пачки листов, т	5
Качество правки листов	устранение рулонной кривизны
Установленная мощность, кВт	100
Напряжение, В	380/220
Масса линии, кг	45000

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого штрипса
- высокое качество получаемого листа

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

СТРОИТЕЛЬСТВО

- Несущие конструкции
- Кровля
- Фасады
- Вентиляционные системы
- Профилированный лист
- Внутренняя отделка
- Окна и двери
- Системы отопления
- Ограждения и ворота
- Дорожное строительство
- Лифты

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 93

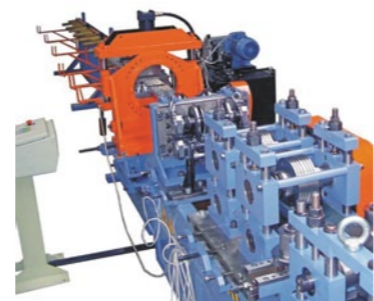
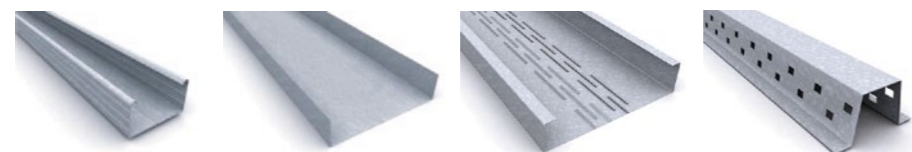
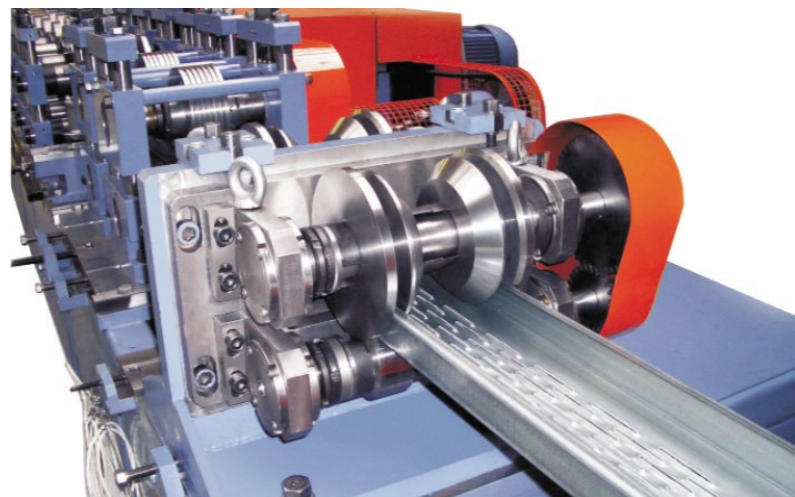
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 50–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей — термопрофилей, открытых профилей различного назначения (строительных, фасадных и т.д.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной без покрытия или с цинковым покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 50...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, тах, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 3,5

Длина профиля, тах, м 6

Производительность линии, при L_{детали}=3 м, шт./час 300

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 39,5

Масса линии, кг 11000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- возможность выпуска разных видов профиля путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 138

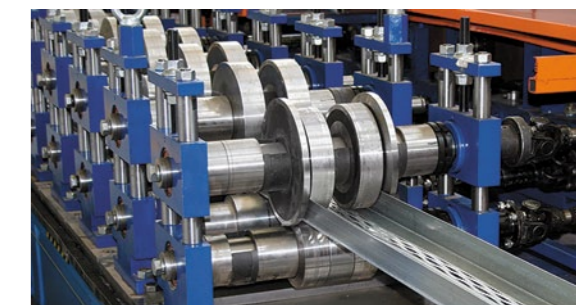
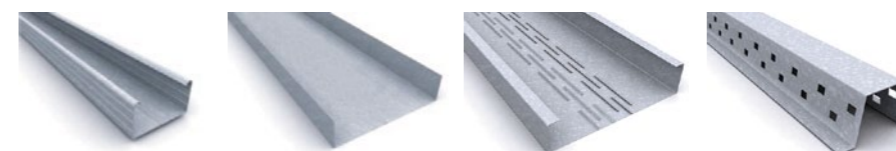
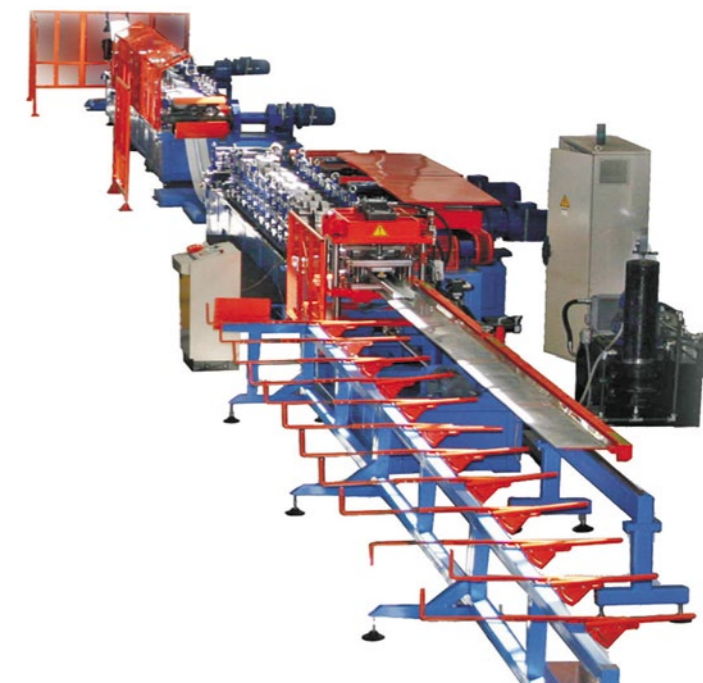
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 80–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей — термопрофилей, термопрофилей сетчатых, открытых профилей различного назначения (строительных, фасадных и т.д.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной без покрытия или с цинковым покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 80...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, тах, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 3,5

Длина профиля, тах, м 9

Производительность линии, при L_{детали}=3 м, шт./час 800

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 80

Масса линии, кг 20000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность
- возможность выпуска разных видов профиля путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 141

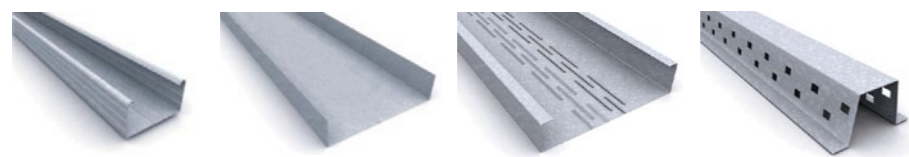
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 80–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей — термопрофилей, открытых профилей различного назначения (строительных, фасадных и т.д.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной без покрытия или с цинковым покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 80...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 3,5

Длина профиля, м 9

Производительность линии при отрезке профилей с остановом (L_{детали}=3000 мм), шт./час 250

Производительность линии при отрезке летучим резом (L_{детали}=3000 мм), шт./час 600

Напряжение, Вт 380/220

Установленная мощность, кВт 50

Масса линии, кг 9000

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность
- возможность выпуска разных видов профиля путём замены инструментальной оснастки

Флексипресс

АИ УС 01

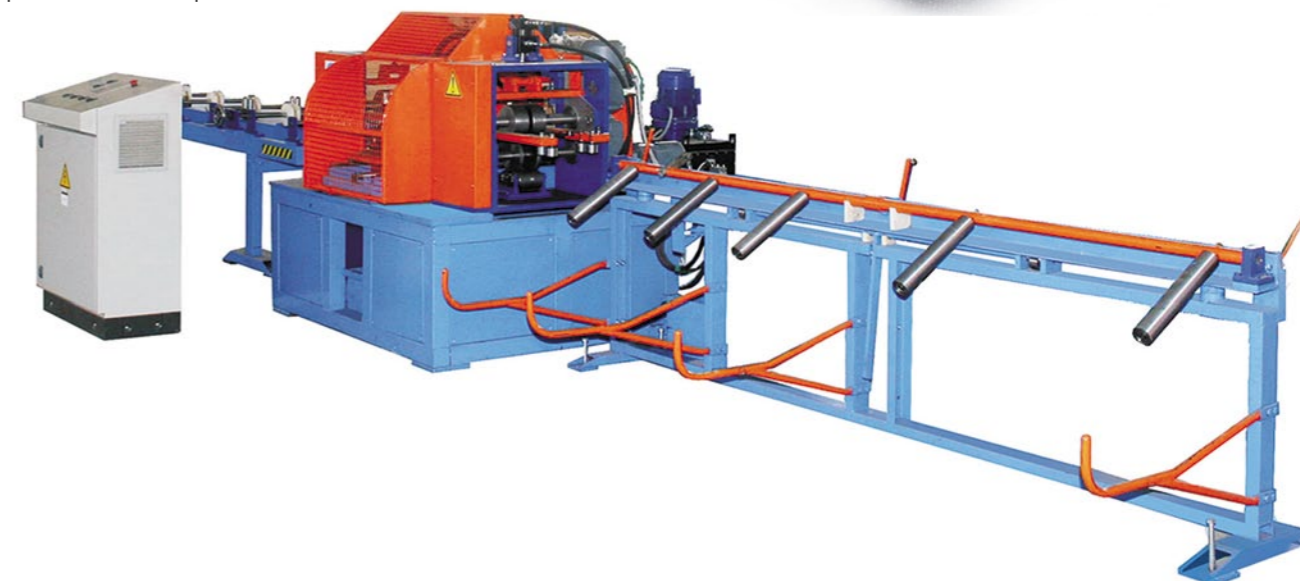
Толщина обрабатываемого металла: 0,8–2,0 мм

Назначение:

Флексипресс АИ УС 01 предназначен для выполнения пуклевки с пробивкой на профилях направляющих типа ТН (ПН) и пуклевки с вытяжкой на профилях стоечных типа ТС(ПС).

Материал:

Профили из рулонной холоднокатаной стали с цинковым покрытием или без покрытия.



Толщина профиля, мм 0,8...2,0

Ширина профиля, мм 150...250

Высота профиля, мм 45...50

Длина профиля, мм 1200...4500

Скорость подачи профиля, м/мин 5

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 10

Масса флексипресса, кг 2000

Производительность и состав флексипресса могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокая точность позиционирования
- высокая производительность
- возможность пробивки отверстий с различной привязкой

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 38

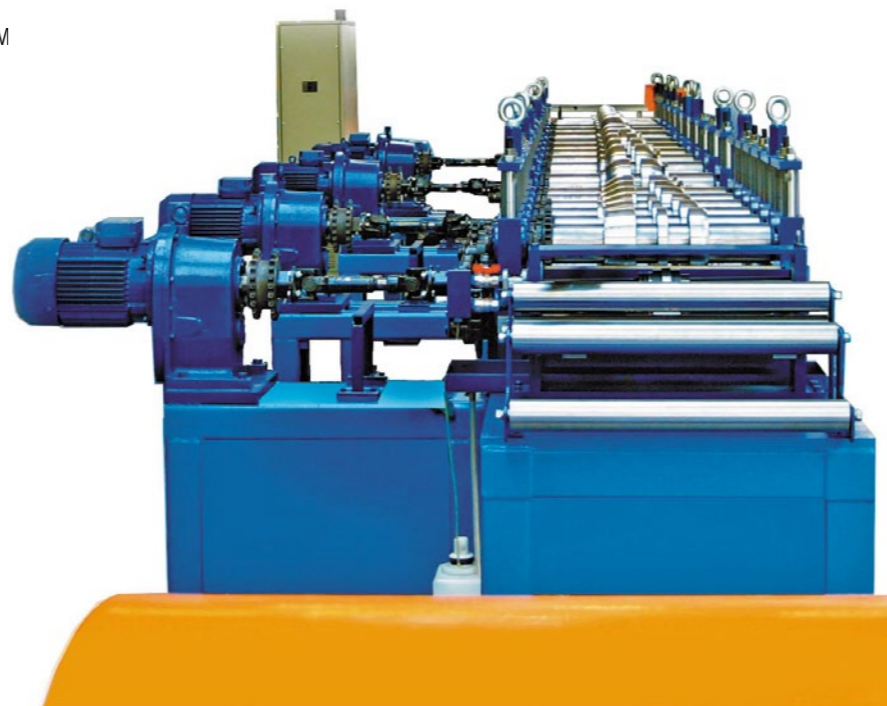
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,0 мм
Ширина: 70–500 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей — коньков, деталей водосливной системы (трубы, желоба, т.п.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5...1,0

Ширина ленты, мм 70...500

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 2,8

Длина профиля, м 6

Производительность линии для конька
(L_{детали}=3000 мм), шт./час 50

Производительность линии для трубы и желоба
(L_{детали}=3000 мм), шт./час 200

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 35

Масса линии, кг 9000

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- возможность выпуска разных видов профиля путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 120

Толщина обрабатываемого металла: 0,5 мм
Ширина: 1250 мм

Назначение:

Изготовление металлочерепицы («Супермонтеррей», «Монтеррей», «Каскад» и т.п.).

Материал:

Рулонная сталь с лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5

Ширина ленты, мм 1250

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 8

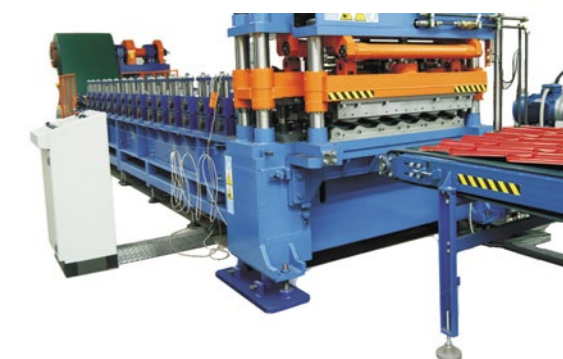
Длина профиля, м 1000...8000

Производительность линии, м/мин 8

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 40

Масса линии, кг 19500

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования

ЛА 157

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 70–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в т. ч. доборных элементов кровельных систем.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым
или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 70...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 3,5

Длина профиля, м 6

Производительность линии, шт./час
при L_{профиля}=3 м, 350

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 50

Масса линии, кг 10000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- возможность выпуска разных видов профилей путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования

ЛА 124

Толщина обрабатываемого металла: 1,2 мм
Ширина: 98,5 мм

Назначение:

Изготовление заготовок кронштейна крепления желобов.
Окончательная резка заготовки и гибка кронштейнов
производится на установке отрезки и гибки.

Материал:

Лента резаная из холоднокатаной оцинкованной стали
с полимерным покрытием.



Толщина ленты, мм 1,2

Ширина ленты, мм 98,5

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, мм 1400

Масса рулона максимальная, т 2

Производительность линии, шт./час 240

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 37

Масса линии, кг 6300

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых изделий
- возможность выпуска разных типоразмеров изделий

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Установка отбортовки и обжимки

Толщина металла заготовок: 0,6 мм
Диаметр трубы: 88–102 мм

Назначение:

Отбортовка и обжимка концов труб для возможности их стыковки друг с другом.

Материал:

Труба из стали с лакокрасочным покрытием.

Толщина материала заготовок, мм 0,6

Диаметр трубы, мм 88...102

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 5

Масса установки, кг 900

**Преимущества:**

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых изделий
- возможность обжимки разных типоразмеров изделий путём смены инструментальной оснастки

Установка фальцовки

Толщина металла заготовок: 0,6 мм

Назначение:

Сборка деталей «колена» и «воронка» из двух заготовок путём закрывания замка типа «одинарный лежащий фальц».

Материал:

Сталь холоднокатаная с лакокрасочным покрытием.



Толщина материала заготовок, мм 0,6

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 18

Масса установки, кг 2100

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых изделий
- возможность сборки разных видов изделий путём смены инструментальной оснастки

Комплекс штамповочный

КШ 12

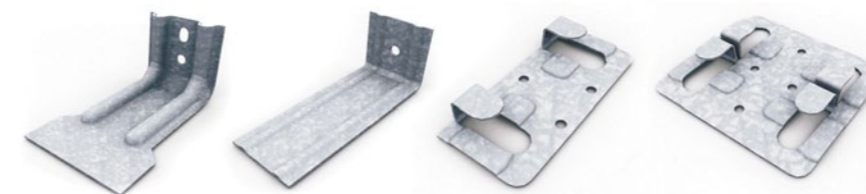
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 25–50 мм

Назначение:

Изготовление штампованных деталей, в т. ч. элементов крепления фасадных систем (кляммеров, кронштейнов и т. п.).

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали; нержавеющей стали.



Толщина ленты, мм 25...50

Ширина ленты, мм 0,5...2,0

Режим работы автоматический

Производительность, дет./мин 20...72

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 11

Масса линии, кг 10300

Преимущества:

- универсальность (возможность выпуска на одном комплексе большой номенклатуры штампованных изделий путём замены штампов)
- высокое качество получаемых деталей
- возможность быстрого перехода на выпуск другого типа изделия

Производительность и состав комплекса штамповочного могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 41

Толщина обрабатываемого металла: 0,45–0,6 мм
Ширина: 50–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей типа «сайдинг». Линия выполняется «жёсткой» (неперенастраиваемой), т. е. предназначена для выпуска одного вида изделия.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,45...0,6

Ширина ленты, мм 50...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500...600

Наружный диаметр рулонов, мм 1400

Масса рулона максимальная, т 3

Длина профиля, м 6

Производительность линии, шт./час
при L_{профиля}=3 м, шт./час

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 15

Масса линии, кг 5200

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 157

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,5 мм
Ширина: 50–400 мм

Назначение:

Изготовление металлических сайдингов, профилей вентилируемых фасадов и т. п.

Материал:

Лента резаная из стали с лакокрасочным покрытием из оцинкованной стали по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм 0,5...1,5

Ширина ленты, мм 50...400

Режим работы автоматический

Производительность линии при длине деталей 3000 мм, шт./час

Точность отрезки, мм –5

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 30

Масса линии без комплекта инструмента, кг 9000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профилей (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Автоматический комплекс

АК 042

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–0,8 мм
Ширина: 100; 137 мм

Назначение:

Изготовление спирально-офальцованных труб.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной оцинкованной по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм 0,5...0,8

Ширина ленты, мм 137; 100

Режим работы автоматический

Производительность комплекса при длине деталей
3000 мм и при Ф400 мм, шт./час 12

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 18

Масса комплекса без комплекта инструмента, кг 3000

Производительность и состав комплекса могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования

ЛА 56

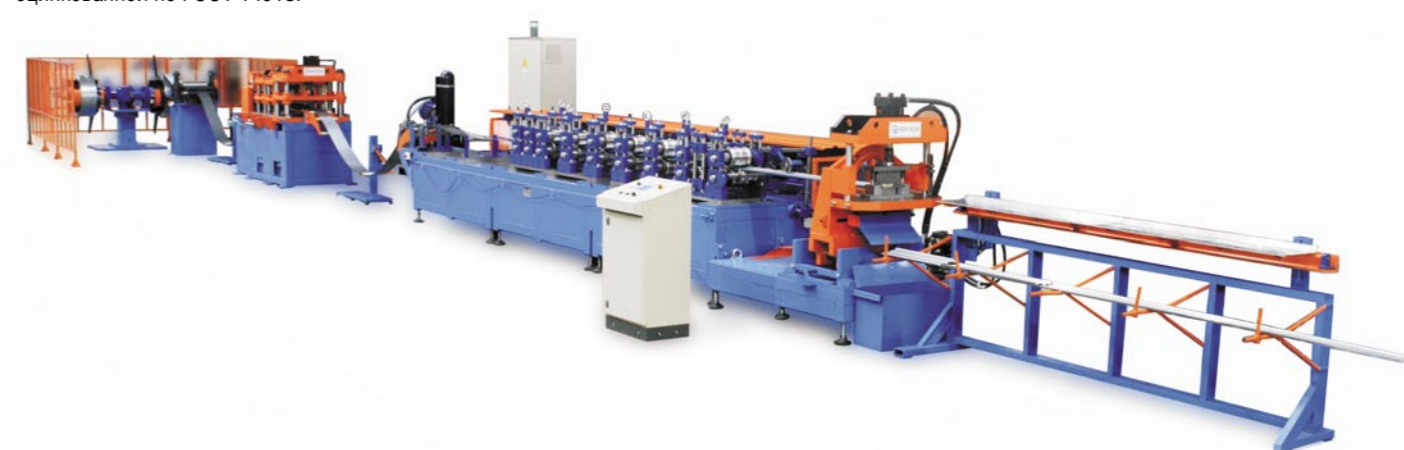
Толщина обрабатываемого металла: 0,4–2,0 мм
Ширина: 50–300 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей — элементов систем кондиционирования воздуха.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной оцинкованной по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм 0,4...2,0

Ширина ленты, мм 50...300

Внутренний диаметр рулона, мм 600

Режим работы автоматический

Производительность линии при длине
деталей 2000 мм, шт./час 140

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 42

Масса линии, кг 11000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемого профиля
- высокая производительность
- возможность быстрого перехода на производство другого типоразмера трубы (путём замены оснастки)

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры изделий путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых изделий
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных, штамповой и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 120

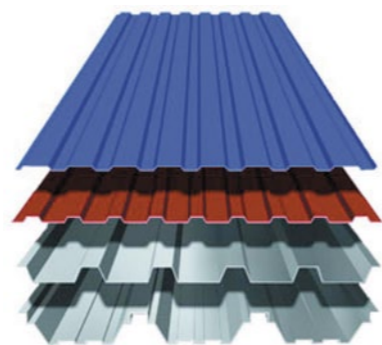
Толщина обрабатываемого металла: 0,7–0,9 мм
Ширина: 1250 мм

Назначение:

Изготовление профилированных листов.
Линия выполняется жёсткой (непереналаживаемой),
т.е. предназначена для выпуска одного вида изделия.

Материал:

Рулонная сталь с цинковым
или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,7...0,9

Ширина ленты, мм 1250

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Масса рулона максимальная, т 8

Скорость профилирования, м/мин 20

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 37

Масса линии, кг 20100

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых листов
- высокая производительность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 44

Толщина обрабатываемого металла: 0,4–1,2 мм
Ширина: 900–1250 мм

Назначение:

Изготовление профилированных листов.

Материал:

Рулонная сталь с цинковым
или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,4...1,2

Ширина ленты, мм 900...1250

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 10

Максимальная высота гофры, мм 114

Длина профиля, м 1500...13000

Производительность линии,
(при L_{листа}=12 м), пог. м/мин 25

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 122

Масса линии, кг 37000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профлистов от С8 до Н114 путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профлистов
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профлиста (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 137

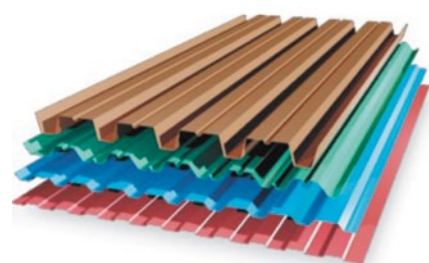
Толщина обрабатываемого металла: 0,4–1,5 мм
Ширина: 1100–1500 мм

Назначение:

Изготовление профилированных листов.

Материал:

Рулонная сталь с цинковым
или лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм	0,4...1,5
Ширина ленты, мм	1100...1500
Внутренний диаметр рулонов, мм	500; 600
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Масса рулона максимальная, т	12
Максимальная высота гофры, мм	153
Длина профиля, м	1500...14000
Производительность линии, (при L _{листа} =12 м). пог. м/мин	25
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	200
Масса линии, кг	48200

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профлистов от С8 до Н153 путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профлистов
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профлиста (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования для изготовления
аддитивных (сталепрелётных) перекрытий

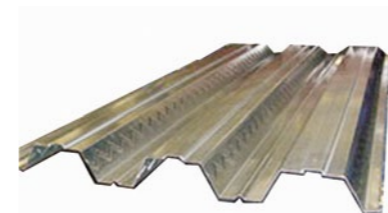
Толщина обрабатываемого металла, max: 1,5 мм
Ширина: 400–1010 мм

Назначение:

Изготовление профилированных листов
для аддитивных (сталепрелётных) перекрытий.

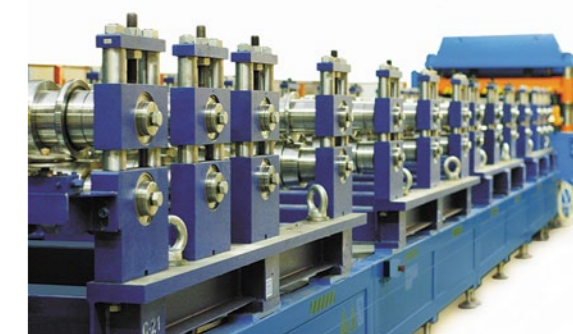
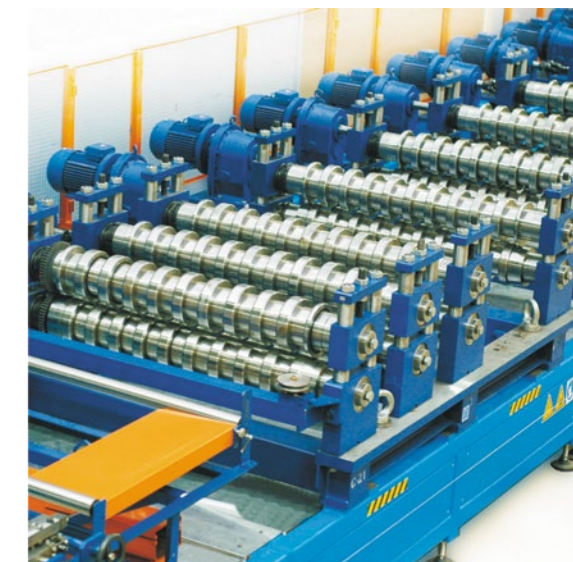
Материал:

Рулонная сталь с цинковым покрытием.



Толщина ленты, мм	1,5
Ширина ленты, мм	400...1010
Внутренний диаметр рулонов, мм	600
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Максимальная высота перекрытия, мм	215
Длина профиля, м	1500...6000
Производительность линии, (при L _{изделия} =6 м), шт./час	150
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	90
Масса линии, кг	30000

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

**Преимущества:**

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии нескольких типоразмеров изделий путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профлистов
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профлиста (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Комплекс штамповочный

КШ 04

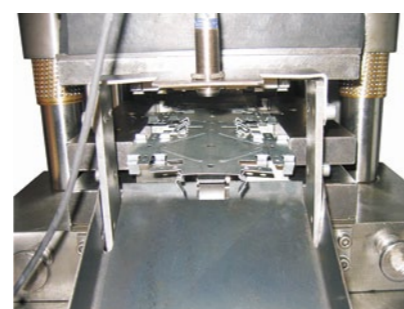
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 80...305 мм

Назначение:

Изготовление деталей типа «краб», «прямой подвес»
«удлинитель профилей» и т. д.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918



Толщина ленты, мм 80...305

Ширина ленты, мм 0,5...2,0

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Шаг подающего устройства, мм 200

Производительность комплекса, дет./час 35...100

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, без пресса, кВт 3

Масса комплекса, без пресса, кг 1700

Преимущества:

- универсальность комплекса (возможность выпуска на одном комплексе большой номенклатуры штампованных изделий путём замены штампов)
- высокое качество получаемых деталей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида продукции (путём замены штампов)

Производительность и состав комплекса штамповочного могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Комплекс штамповочный
для производства пружин
подвесных систем

Толщина обрабатываемого металла: 0,3–0,8 мм
Ширина: 15–50 мм

Назначение:

Изготовление штампованных деталей типа «европружина»,
«пружина для подвесных потолков» и т. д.

Материал:

Лента резаная стальная.



Толщина ленты, мм 0,3...0,8

Ширина ленты, мм 15...50

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность комплекса, дет./час 35...120

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, без пресса, кВт 1,5

Масса комплекса, без пресса, кг 1500

Преимущества:

- универсальность комплекса (возможность выпуска на одном комплексе большой номенклатуры штампованных деталей путём замены штампов)
- высокое качество получаемых деталей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида продукции (путём замены штампов)

Производительность и состав комплекса штамповочного могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 45

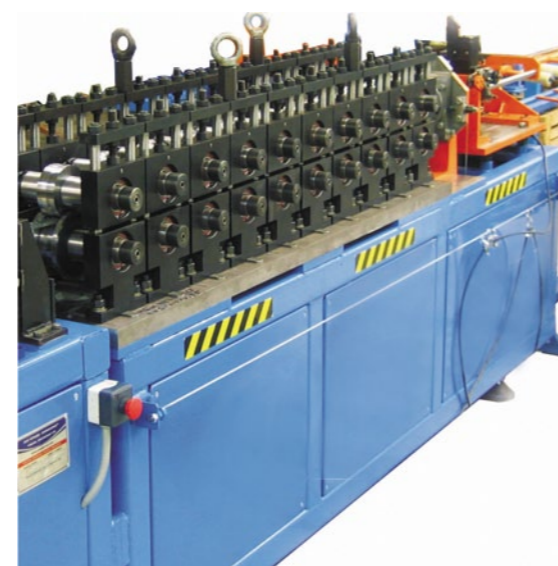
Толщина обрабатываемого металла: 0,3–0,4 мм
Ширина: 41 мм

Назначение:

Изготовление профиля потолочного углового.

Материал:

Лента резаная из стали с лакокрасочным покрытием.



Толщина ленты, мм 0,3...0,4

Ширина ленты, мм 41

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Длина профиля, мм 3000

Производительность линии, шт./час 550

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 5,5

Масса комплекса, кг 2300

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования для производства
профилей подвесной системы «Armstrong»

Толщина обрабатываемого металла: 0,35–0,55 мм
Ширина (основной заготовки): 80,5 мм

Назначение:

Изготовление Т-образных профилей для подвесной потолочной системы типа «Armstrong».

Материал:

Основная заготовка: лента резаная из оцинкованной стали.
Декоративная заготовка: лента резаная из стали (алюминия) с лакокрасочным покрытием.



Ширина ленты основной заготовки, мм 80,5

Толщина ленты основной заготовки, мм 0,35...0,55

Ширина ленты декоративной заготовки, мм 29

Толщина ленты декоративной заготовки, мм 0,25...0,35

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии: 600

– при $L_{\text{профиля}}=0,6$ м, шт./мин

– при $L_{\text{профиля}}=1,2$ м, шт./мин 600

Производительность для варианта линии 100

– при $L_{\text{профиля}}=3,2$ м, шт./мин

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 45

Масса линии, кг 19500

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- высокая производительность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилированияЛА 148
ЛА 145Толщина обрабатываемого металла: 0,3–0,5 мм
Ширина: 30–50 мм**Назначение:**Изготовление профилированных деталей типа
«профиль перфорированный маячковый»
и «профиль перфорированный углозащитный».**Материал:**Лента резаная из оцинкованной стали
по ГОСТ 14918, лента резаная из алюминия.

Толщина ленты, мм 0,3...0,5

Ширина ленты, мм 30...50

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Длина профиля, мм 3000

Производительность линии
(при L_{профиля}=3м), шт./мин 20

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 12

Масса линии без комплекта инструмента, кг 2700

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профилей (путём замены секций профилегибочных, пробивной и отрезной оснастки)

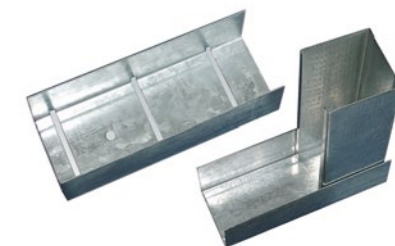
Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 170

Толщина обрабатываемого металла: 0,4–0,6 мм
Ширина: 50–210 мм**Назначение:**

Изготовление профилей строительных.

Материал:Лента резаная из оцинкованной
стали по ГОСТ 14918.

Толщина ленты, мм 0,4...0,6

Ширина ленты, мм 50...210

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Длина профиля, мм 2000...3000

Производительность линии
(при L_{профиля}=3м), шт./час 1000

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 23

Масса линии без комплекта инструмента, кг 9000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профилей (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 157

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 50–210/400 мм

Назначение:

Изготовление профилей армирующих для ПВХ конструкций и профилей дверных.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918 и стали без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 50–210/400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Длина профиля, мм 2000...3000

Производительность линии
при $L_{\text{профиля}}=3000$ шт./час 350

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 62

Масса линии без комплекта инструмента, кг 12000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профилей (путем замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 171

Толщина обрабатываемого металла: 1,0–2,0 мм
Ширина: 50–210 мм

Назначение:

Изготовление профилей армирующих для ПВХ конструкций.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм 1,0...2,0

Ширина ленты, мм 50...210

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Длина профиля, мм 2000...6000

Производительность линии

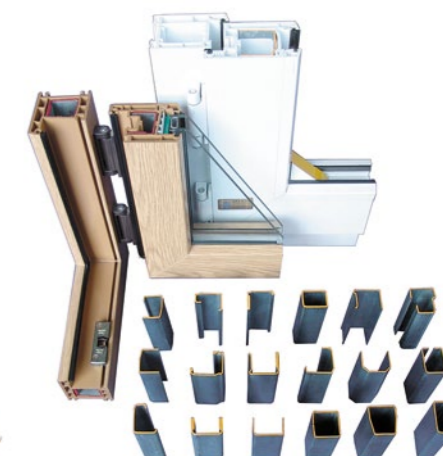
– при отрезке ножами (при $L_{\text{профиля}}=3$ м), шт./час 800

– при отрезке фрезой (при $L_{\text{профиля}}=6$ м), шт./час 270

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 67

Масса линии без комплекта инструмента, кг 14000

**Преимущества:**

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

КШ 10

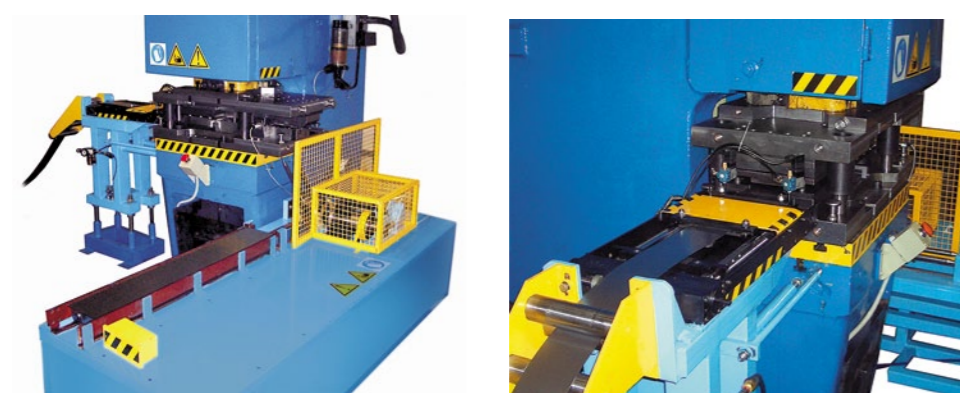
Толщина обрабатываемого металла: 0,5 мм
Ширина: 70–150 мм

Назначение:

Изготовление штампованных деталей типа «элемент теплоотдачи».

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали.



Толщина ленты, мм 0,5

Ширина ленты, мм 70...150

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Шаг подающего устройства, мм 200

Производительность комплекса, дет./мин 40...100

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 8

Масса комплекса, кг 7000

Преимущества:

- встроенный накопитель
- автоматическая укладка
- высокая надёжность

Производительность и состав комплекса могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг»

предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ЛА 157

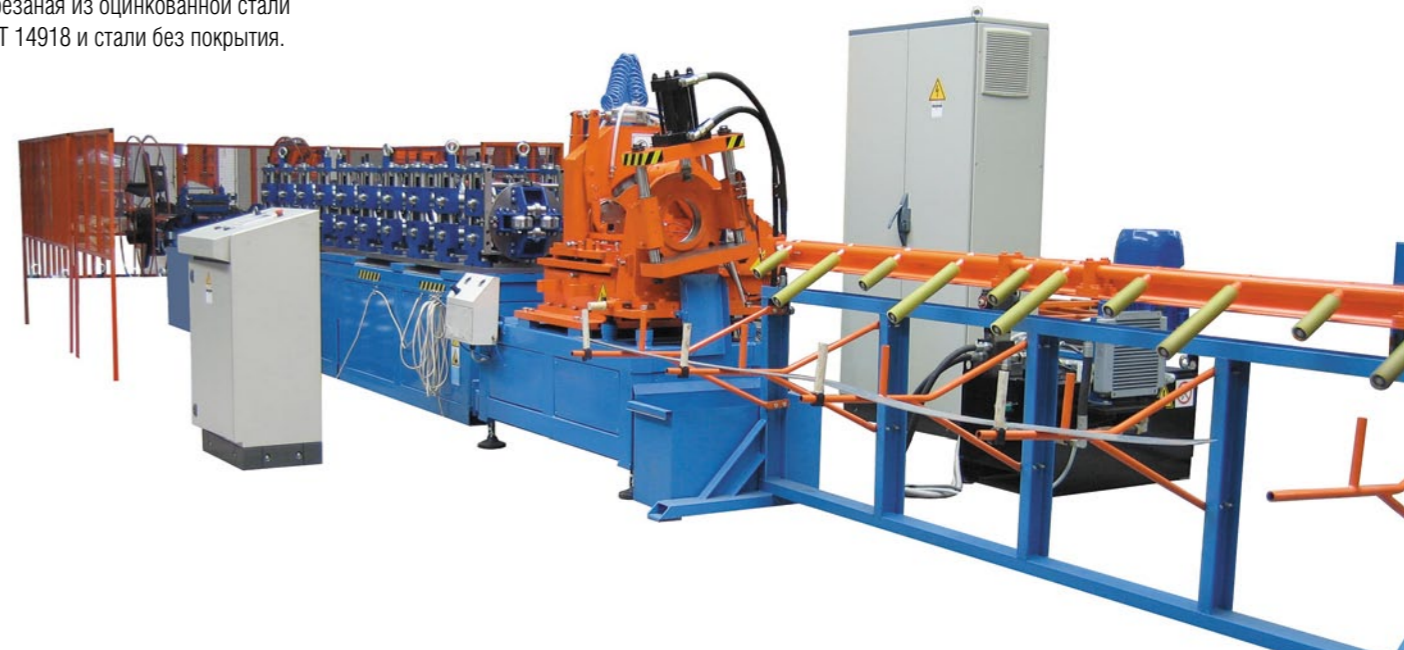
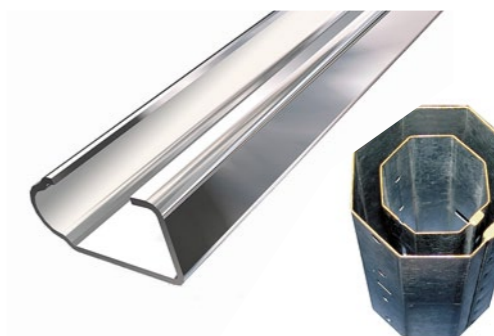
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 50–210/400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе профилей для ворот (направляющие, профиль-вал для подъёмных ворот и т.д.) и профилей для заборов.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918 и стали без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 50...210/400

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии
при L_{деталей}=3000 мм, шт./час 350

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 62

Масса линии без комплекта инструмента, кг 12000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемого профиля
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 36

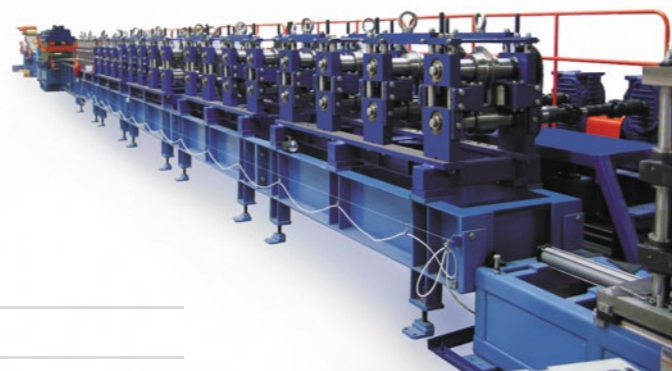
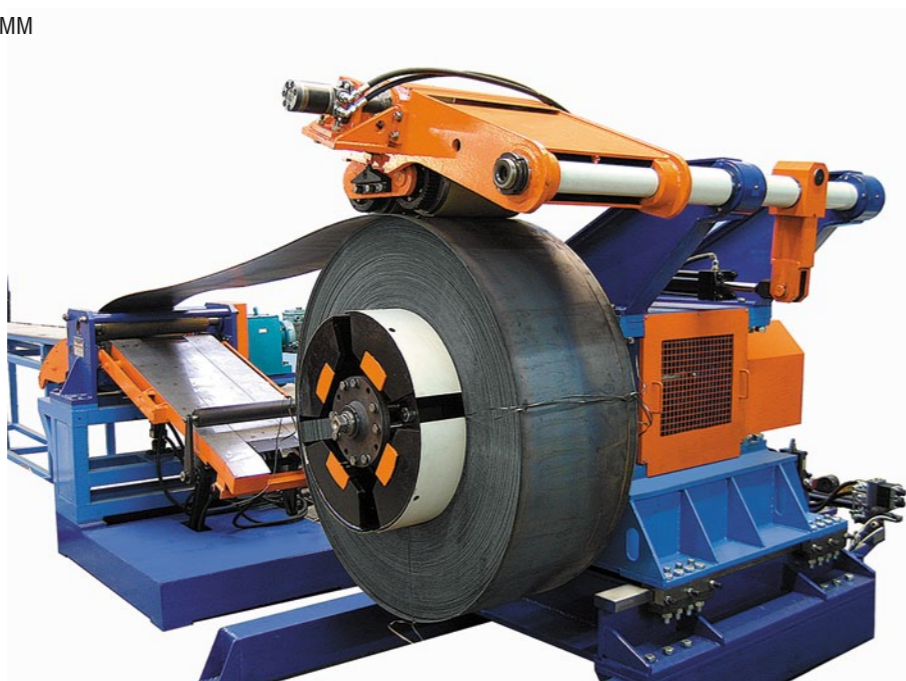
Толщина обрабатываемого металла: 3,0–4,0 мм
Ширина: 200–500 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в т. ч. секций балок и стоек дорожных ограждений.

Материал:

Лента резаная из стали горячекатаной.



Толщина ленты, мм 3,0...4,0

Ширина ленты, мм 200...500

Внутренний диаметр рулонов, мм 500; 600; 700

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 5

Производительность линии,
при $L_{\text{профиля}}=6\text{м}$, шт./час 55

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 122

Масса комплекса, кг 30000

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых профилей
- возможность выпуска различных видов профиля путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного профилирования
для изготовления шумопоглощающих панелей

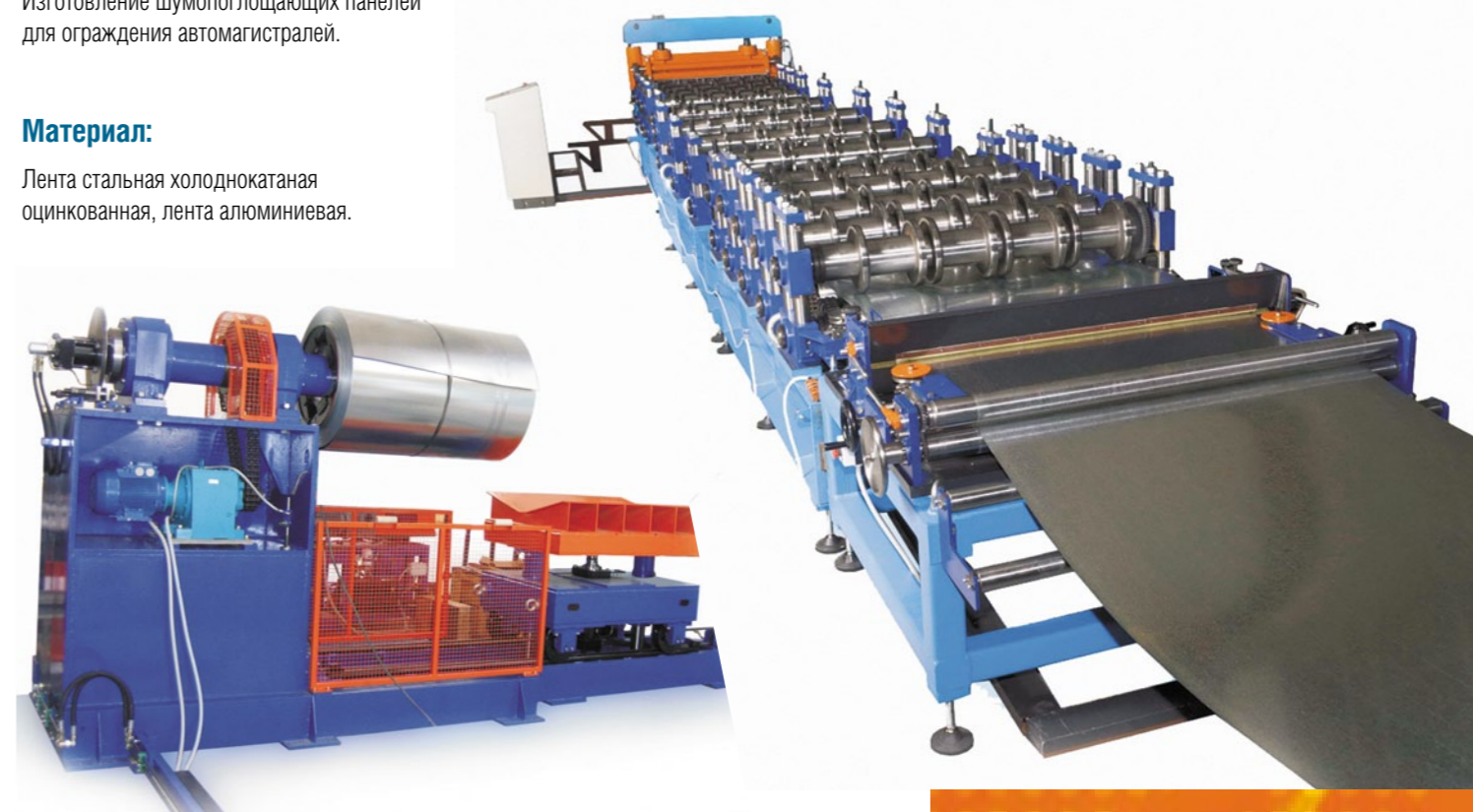
Толщина обрабатываемого металла: 1,2 мм
Ширина: 1000 мм

Назначение:

Изготовление шумопоглощающих панелей
для ограждения автомагистралей.

Материал:

Лента стальная холоднокатаная
оцинкованная, лента алюминиевая.



Толщина ленты, мм 1,2

Ширина ленты, мм 1000

Внутренний диаметр рулонов, мм 600

Наружный диаметр рулонов, мм 1500

Масса рулона максимальная, т 8

Производительность линии, м/мин 5

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 70

Преимущества:

- высокая надёжность
- высокое качество получаемых панелей
- возможность выпуска различных видов панелей путём замены инструментальной оснастки

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 129

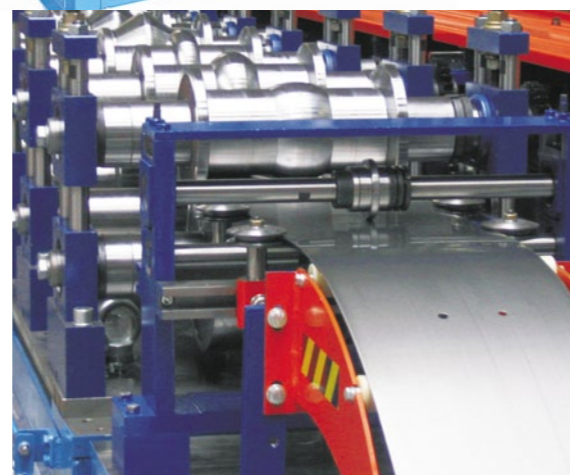
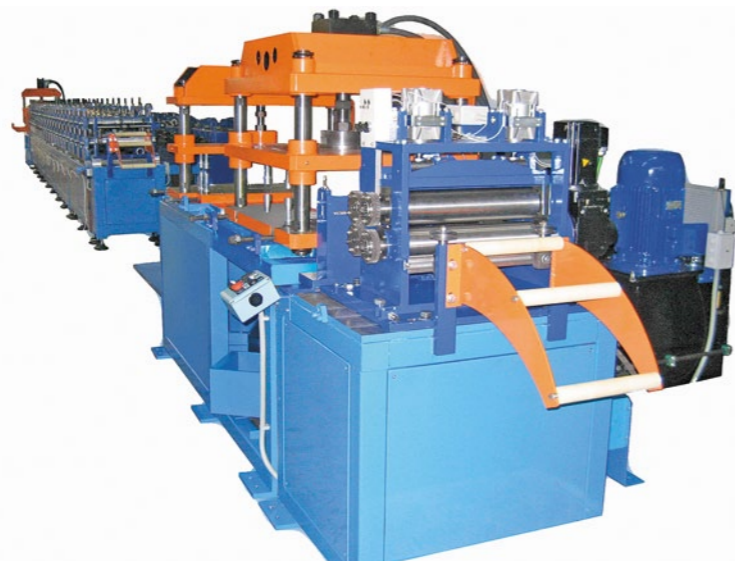
Толщина обрабатываемого металла: 1,0–2,0 мм
Ширина рулона: 200–350 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей:
направляющих и комплектующих дверей
лифтов (детали типа «Стойка», т. п.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной.



Толщина ленты, мм	1,0...2,0
Ширина ленты, мм	200...350
Внутренний диаметр рулонов, мм	500; 600
Режим работы	автоматический
Производительность линии при длине 2000 мм, шт./час	140
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	80
Масса комплекса, кг	11000

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемых изделий
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных, штамповой и отрезной оснастки)

ЭНЕРГЕТИКА

- Электрошкафы
- Кабельные лотки
- Сепараторы охлаждающей жидкости

Линия автоматическая холодного профилирования для изготовления DIN-реек

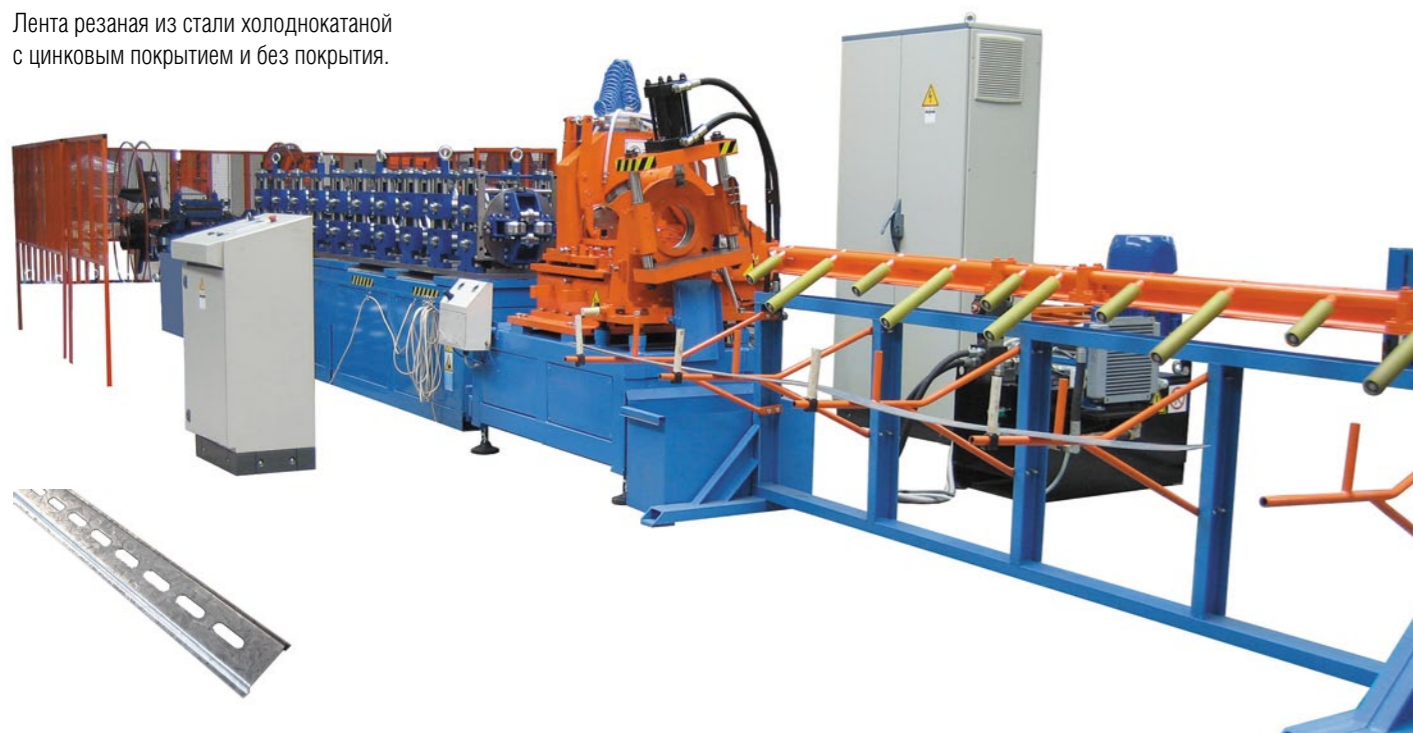
Толщина обрабатываемого металла: 0,6–1,5 мм
Ширина, max: 120 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе DIN-реек.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,6...1,5

Ширина ленты, max, мм 120

Внутренний диаметр рулона, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, м/мин 10

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 35

Масса линии, без оснастки, кг 4000

Преимущества:

- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного профилирования для изготовления стоек электрошкафов

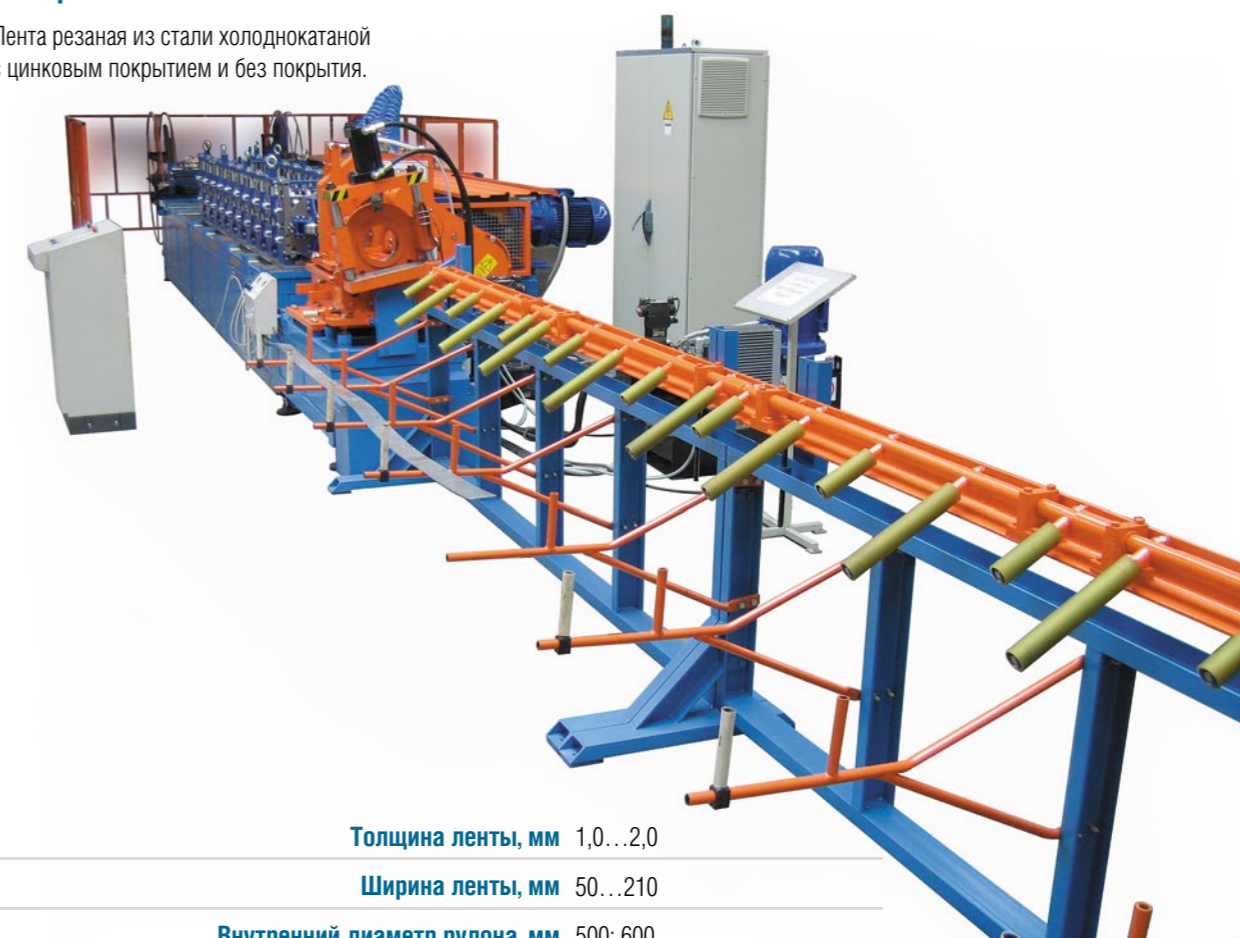
Толщина обрабатываемого металла: 1,0–2,0 мм
Ширина: 50–210 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе стоек электрошкафов.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 1,0...2,0

Ширина ленты, мм 50...210

Внутренний диаметр рулона, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, м/мин 10

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 55

Масса линии, без оснастки и пресса, кг 7000

Преимущества:

- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного профилирования для изготовления кабельных лотков

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,5 мм
Ширина: 80–500 мм

Назначение:

Изготовление кабельных лотков, крышек кабельных лотков.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...1,5

Ширина ленты, мм 80...500

Внутренний диаметр рулона, мм 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, м/мин 5

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 100

Масса линии, без оснастки и прессы, кг 10000

Преимущества:

- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного профилирования

ЛА 25

Толщина обрабатываемого металла: 0,8 мм
Ширина: 20–145 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе деталей сепараторов охлаждающей жидкости.

Материал:

Лента резаная из стали нержавеющей.



Толщина ленты, мм 0,8

Ширина ленты, мм 20...145

Внутренний диаметр рулона, мм 500; 600

Режим работы автоматический

– для профилей без пробивки (при $L_{\text{профиля}}=885$ мм) 400

– для профилей с пробивкой и с отрезкой по пробитому отверстию (при $L_{\text{профиля}}=885$ мм) 150

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 12

Масса линии, без оснастки, кг 4000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ЛОГИСТИКА
И ТОРГОВЛЯ

- Складские и промышленные системы
- Торговые стеллажи и оборудование

Комплекс штамповочный

КШ 07

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 70–400 мм

Назначение:

Пробивка отверстий в ленте для производства перфорированных стоек стеллажей.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по ГОСТ 14918.



Толщина ленты, мм	0,5...2,0
Ширина ленты, мм	70...400
Внутренний диаметр рулона, мм	600
Режим работы	автоматический
Шаг подающего устройства, тах, мм	200
Производительность комплекса, пог.м/мин	5
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, без пресса, кВт	14
Масса комплекса, без пресса, кг	3200

Преимущества:

- универсальность комплекса (возможность выпуска большой номенклатуры ленты путём замены штампов)
- высокое качество получаемой перфоленты
- возможность быстрого перехода на производство другого типоразмера перфорации (путём замены штампов)

Производительность и состав комплекса могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 157

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 50–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе перфорированных стоек.

Материал:

Лента резаная из оцинкованной стали по
ГОСТ 14918 (перфорированная и без перфорации).



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 50...400

Внутренний диаметр рулонов, мм 600

Режим работы автоматический

**Производительность линии при длине
деталей 3000 мм, шт./час** 300

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 30

Масса линии без комплекта инструмента, кг 9000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемого профиля
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 78

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,0 мм
Ширина: 150–750 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в т.ч. полок систем хранения и полок
торгового оборудования.

Материал:

Лента резаная из холоднокатаной стали
с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...1,0

Ширина ленты, мм 150...750

Внутренний диаметр рулонов, мм 600

Режим работы автоматический

**Производительность линии,
при L_{полки}=1234 мм, шт./час** 150

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 83

Масса линии, без оснастки и пресса, кг 20000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемого профиля
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и пробивной и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 135

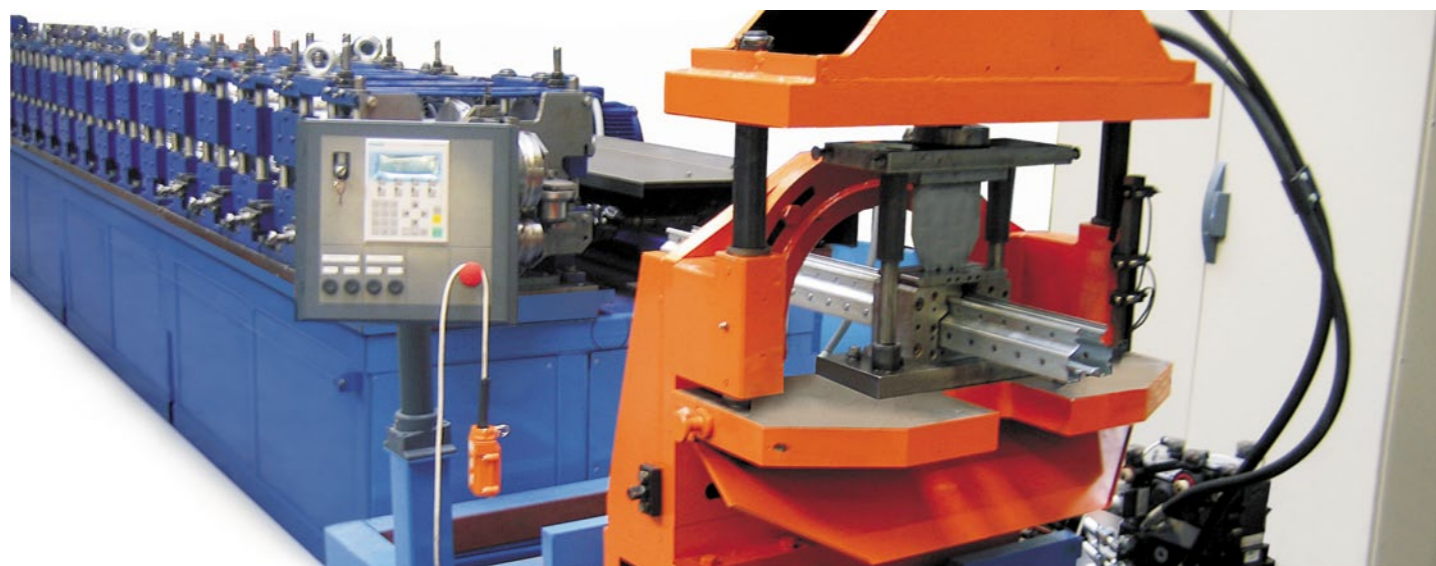
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 100–450 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе перфорированных стоек, балок и т. п.

Материал:

Лента резаная из холоднокатаной стали
с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 100...450

Внутренний диаметр рулонов, мм 600

Режим работы автоматический

Производительность линии

– без перфорации, при $L_{\text{профиля}}=3000$ мм, шт./час 300

– перфорацией, при $L_{\text{профиля}}=8000$ мм, шт./час 30

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 77

Масса линии без комплекта инструмента, кг 25000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемого профиля
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных, пробивной и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного
профилирования для изготовления
промышленных мостков

Толщина обрабатываемого металла: 1,0–2,0 мм
Ширина: 50–400 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе
промышленных мостков (перфорированного настила).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной
с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 1,0...2,0

Ширина ленты, мм 50...400

Внутренний диаметр рулона, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, при $L_{\text{детали}}=3$ м, шт./час 48

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 55

Масса линии, без оснастки и пресса, кг 9000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной)
- высокое качество получаемого профиля
- возможность быстрого перехода на производство другого вида изделия
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

5 ТРАНСПОРТ

- Лонжероны для промышленных транспортных средств
- Комплектующие для железнодорожных вагонов

Линия автоматическая холодного профилирования для изготовления погонажных деталей каркаса транспортных средств

Толщина обрабатываемого металла: 1,0–6,0 мм
Ширина рулона: 50–600 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе балок различного сечения, лонжеронов, комплектующих для ж/д вагонов.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной, горячекатаной.

Толщина ленты, мм	1,0...6,0
Ширина ленты, мм	50...600
Внутренний диаметр рулонов, мм	500; 600; 700
Наружный диаметр рулонов, макс, мм	1500
Масса рулона максимальная, т	5
Скорость профилирования, м/мин	до 15
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	160
Масса линии, кг	20000



Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска большой номенклатуры профилей путём замены оснастки инструментальной) высокое качество получаемых профилей
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

6 СЕЛЬСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

- Теплицы
- Элементы сельхозсооружений
- Опоры для виноградной лозы

Линия автоматическая холодного профилирования

ЛА 157

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
 Ширина рулона: 50–210 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе профилей каркаса теплиц, (кляммеров, кронштейнов и т. п.).

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым покрытием.



Толщина ленты, мм	0,5...2,0
Ширина ленты, мм	50...210
Внутренний диаметр рулонов, мм	500; 600
Наружный диаметр рулонов, мм	1500
Длина профиля, м	6
Производительность линии, при L _{профиля} =3 м, шт./час	350
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	40
Масса линии, кг	8000

Преимущества:

- возможность выпуска разных видов профилей путём замены инструментальной оснастки
- высокое качество получаемых профилей
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Толщина обрабатываемого металла: 1,0–1,5 мм
Ширина: 1250 мм

Назначение:

Производство элементов крыш зернохранилищ.

Материал:

Трапецевидный стальной холоднокатаный лист с цинковым покрытием.



Толщина листа, мм ощина листа, мм 1,0...1,5

Ширина листа, шах, мм 1250

Режим работы полуавтоматический

Скорость профилирования, м/мин 20

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 46

Масса комплекса, кг 21700

Производительность и состав комплекса могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–2,0 мм
Ширина: 50–210 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей, в том числе опор для виноградной лозы.

Материал:

Лента резаная из стали холоднокатаной с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...2,0

Ширина ленты, мм 50...210

Внутренний диаметр рулона, мм 500; 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, при L_{детали}=2 м, шт./час 50...150

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 55

Масса линии, без оснастки и прессы, кг 7000

Преимущества:

- универсальность комплекса (возможность выпуска на одном комплексе большой номенклатуры изделий путём замены инструментальной оснастки)
- возможность быстрого перехода на производство другого вида изделий
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены инструментальной оснастки)
- высокое качество получаемых изделий
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая холодного профилирования

ЛА 45

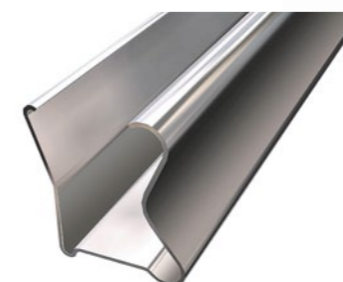
Толщина обрабатываемого металла: 0,3–1,0 мм
Ширина рулона: max 120 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе деталей мебельной фурнитуры.

Материал:

Лента резаная из стали с лакокрасочным
покрытием или цинковым покрытием.



МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Профили направляющие для шкафов-купе
- Элементы роликовых направляющих
- Прочие профили и детали

Толщина ленты, max, мм	0,3...1,0
Ширина ленты, max, мм	120
Внутренний диаметр рулонов, мм	500; 600
Режим работы	автоматический
Длина профиля, мм	3000
Производительность линии, 9 при L _{профиля} =3 м, шт./мин	9
Напряжение, В	380/220
Установленная мощность, кВт	8
Масса линии, кг	2400

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска разных видов профилей путём замены инструментальной оснастки)
- возможность быстрого перехода на производство другого вида изделия
- высокое качество получаемого профиля
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 157

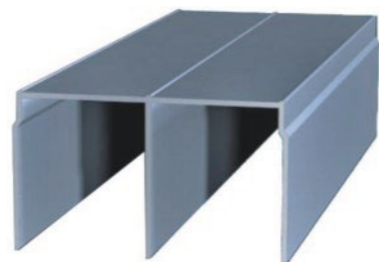
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,5 мм
Ширина рулона: 50–210 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе деталей мебельной фурнитуры.

Материал:

Лента резаная из стали с лакокрасочным
покрытием и оцинкованной стали.



Толщина ленты, мм 0,5...1,5

Ширина ленты, мм 50...210

Режим работы автоматический

**Производительность линии при длине деталей
3000 мм, шт./час** 350

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 30

Масса линии без комплекта инструмента, кг 9000

Преимущества:

- универсальность линии
(возможность выпуска разных
видов профилей путём замены
инструментальной оснастки)
- высокое качество
получаемого профиля
- высокая надёжность
- возможность быстрого перехода
на производство другого
вида изделия (путём замены
секций профилегибочных
и отрезной оснастки)

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ПРОИЗВОДСТВО
БЫТОВОЙ
ТЕХНИКИ

- Корпусные детали бытовой техники
- Элементы каркаса
- Прочие детали

Линия автоматическая холодного профилирования для производства деталей холодильников

Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,0 мм
Ширина: 150–750 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе деталей корпуса холодильников и т. д.

Материал:

Лента резаная из холоднокатаной стали
с цинковым покрытием и без покрытия.



Толщина ленты, мм 0,5...1,0

Ширина ленты, мм 150...750

Внутренний диаметр рулонов, мм 600

Режим работы автоматический

Производительность линии, шт./час
при L_{детали}=1,2 м

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 83

Масса линии без комплекта инструмента, кг 20000

Преимущества:

- универсальность линии (возможность выпуска на одной линии большой номенклатуры профилей путём замены инструментальной оснастки)
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены секций профилегибочных и пробивной и отрезной оснастки)
- высокое качество получаемого профиля

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

ЭКОЛОГИЯ

- Осадительные электроды и элемент коронирующий в системе фильтров пылеочистки ТЭЦ

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 114

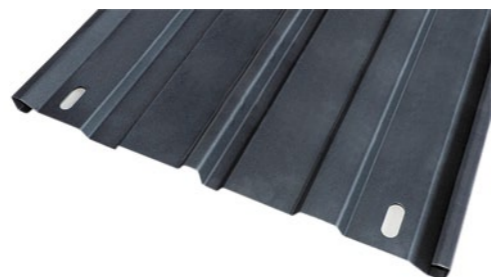
Толщина обрабатываемого металла: 0,5–1,4 мм
Ширина: 500–1250 мм

Назначение:

Изготовление профилированных деталей,
в том числе осадительных электродов.

Материал:

Лента резаная из рулонной холоднокатаной
стали без покрытия по ГОСТ16523.



Толщина ленты, мм 0,5...1,4

Ширина ленты, мм 500...1250

Режим работы автоматический

Время изготовления 1-ой детали (L=18 м), мин 1,5

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 83

Масса линии, кг 49300

Преимущества:

- универсальность комплекса (возможность выпуска на одном комплексе большой номенклатуры изделий путём замены инструментальной оснастки)
- высокое качество получаемых изделий
- возможность быстрого перехода на производство другого вида профиля (путём замены инструментальной оснастки)
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Линия автоматическая
холодного профилирования

ЛА 123

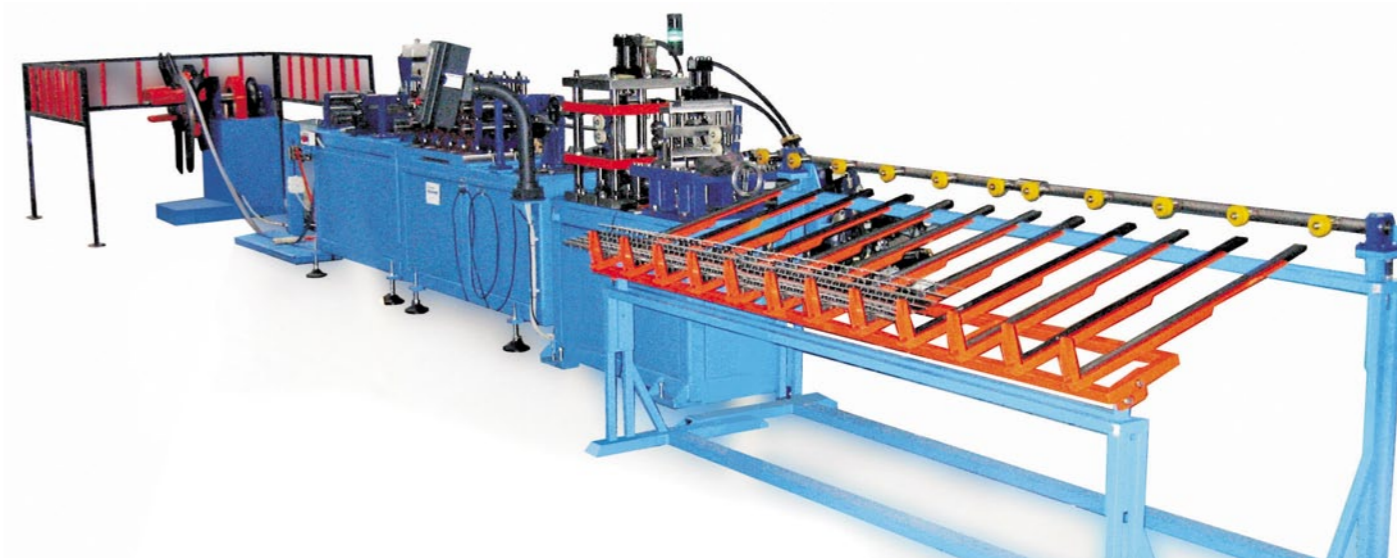
Толщина обрабатываемого металла: 1,0–1,5 мм
Ширина: 30 мм

Назначение:

Изготовление элементов коронирующих.

Материал:

Лента резаная из стали 08Ю (СВ) ГОСТ 9045–93.



Толщина ленты, мм 1,2

Ширина ленты, мм 30

Режим работы автоматический

Производительность (при L=1,9 м), дет./час 50

Напряжение, В 380/220

Установленная мощность, кВт 7

Масса линии, кг 35000

Преимущества:

- высокая производительность
- высокое качество получаемого профиля
- высокая надёжность

Производительность и состав линии могут быть изменены по желанию Заказчика. Изучив Ваши требования, специалисты компании ООО «Аркада-Инжиниринг» предложат оптимальное решение, которое позволит достичь требуемого соотношения цены, производительности и качества получаемого продукта.

Техническая документация

ООО «Аркада-Инжиниринг» кроме выпускаемого оборудования и оснастки поставляет технологию изготовления вышеуказанных изделий, включая технические условия (ТУ) на продукцию Заказчика, где заложены все требования и характеристики изделий. ТУ необходимы для постановки продукции на производство и для её сертификации.

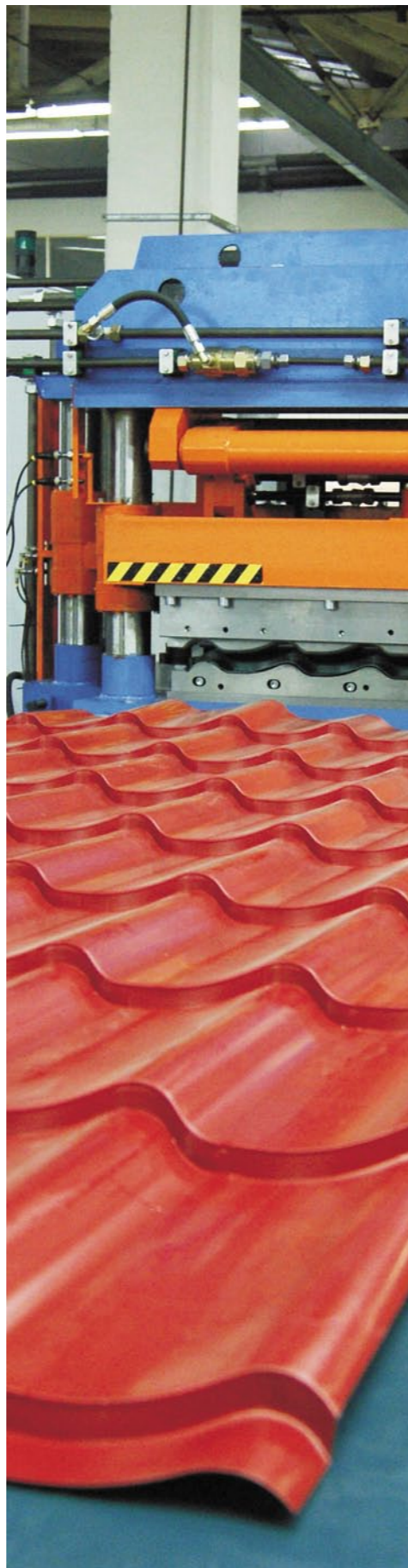
ООО «Аркада-Инжиниринг» осуществляет также профессиональный консалтинг по всем направлениям деятельности; оказывает, при необходимости, помощь Заказчикам при постановке продукции на производство и при сертификации продукции. Оказание инжиниринговых услуг осуществляется ведущими специалистами в области оборудования по обработке металла. Рынок инжиниринговых услуг расширяется с каждым годом, и мы стараемся предложить максимум, постоянно расширяя наши возможности для Заказчиков.

Комплекс услуг:

- монтажные и пусконаладочные работы на территории заказчика;
- сервисное обслуживание — гарантийное обслуживание;
- услуги по внедрению и освоению выпуска продукции;
- предложения по организации производства;
- варианты размещения оборудования;
- расчёт потребности площадей под основное производство и вспомогательные помещения и склады;
- расчёт потребности в металле, исходя из производительности оборудования, нормы расхода материалов;
- подготовка технических условий на продукцию, выпускаемую заказчиком;
- разработка и оформление технических процессов;
- подготовка полного комплекта документации, необходимого при постановке продукции на производство;
- услуги по подготовке и проведению сертификации продукции;
- обучение персонала заказчика с выдачей свидетельства;
- консультационные услуги по техническим вопросам, вопросам постановки продукции на производство, сертификации продукции, технологии производства, эксплуатации оборудования и прочим.

Производство «под ключ»

Сегодня проблема организации производства, наиболее полно соответствующего конъюнктуре рынка, остро встала для многих предприятий. Конкуренция достаточно высока и запросы потребителей постоянно меняются.



Инжиниринговые услуги

Чтобы достичь успеха, необходимо знать пожелания потребителей и наиболее полно и быстро их выполнять. Производство должно работать с максимальной отдачей, быть гибким и малозатратным. ООО «Аркада-Инжиниринг» предлагает своим клиентам уникальную услугу — производство «под ключ». Договор на инжиниринговые услуги является гарантией оказания полного документального обеспечения для начала работ по оборудованию завода. В договоре обязательно прописываются инжиниринговые услуги, оговариваются гарантии.

Процесс создания производства «под ключ» можно разбить на несколько этапов:

Поступление запроса от клиента	Для того, чтобы наши специалисты приступили к работе, достаточно оформить заявку на создание производства «Под ключ», связанного с профилем деятельности нашей организации.
Анализ рынка	Проводятся исследования по изучению рынка, на котором планирует работать заказчик. Изучается спрос на продукцию, конкурентная ситуация и прочие факторы, влияющие на бизнес. Подготавливаются рекомендации по выпуску различных видов продукции, востребованной на рынке.
Выбор оборудования	Специалисты ООО «Аркада-Инжиниринг» подбирают необходимое оборудование, основываясь на требованиях заказчика и аналитике рынка.
Выбор помещения	На основании рекомендованного комплекта оборудования определяются требования к помещению (метраж, коммуникации и прочее).
Производство оборудования, спроектированного с учётом свойств помещения (логистика помещения)	Оборудование запускается в производство. Характеристики оборудования (сторона загрузки рулонов и прочее) зависят от разработанной нашими специалистами схемы производства.
Пуско-наладка	Подготавливается помещение, устанавливается оборудование.
Сопровождение	ООО «Аркада-Инжиниринг» осуществляет контроль над производством — проводит сервисное и гарантийное обслуживание, проводит обучение персонала.



В практике работы ООО «Аркада-Инжиниринг» с Заказчиками запуску сложного промышленного оборудования всегда предшествуют пусконаладочные работы, которые выполняют высококвалифицированные специалисты компании.

Специалисты «Аркада-Инжиниринг» производят все необходимые технологические операции, связанные с подготовкой оборудования, его компонентов и систем в течение всего срока службы.

Порядок проведения пусконаладочных работ оговаривается отдельными пунктами в условиях договора.

Квалифицированно проведенные работы Бюро пусконаладочных работ являются залогом успешной и долговечной эксплуатации.

Работоспособность любого оборудования зависит не только от его качества, но и от обслуживающего персонала.

ООО «Аркада-Инжиниринг» проводит обучение практическим навыкам работы на поставляемом оборудовании.

Для этого наши специалисты проводят теоретические и практические занятия со специалистами Заказчика, после чего им выдаются удостоверения на допуск к эксплуатации оборудования. Оборудование, производимое компанией «Аркада-Инжиниринг», предельно просто в управлении. Это связано с автоматизацией процессов и использованием компонентов от ведущих мировых производителей. Как правило, для обслуживания линии требуется от 1 до 3 человек.

Мы заинтересованы в том, чтобы на оборудовании, произведенном ООО «Аркада-Инжиниринг», работали квалифицированные специалисты.



ООО «Аркада-Инжиниринг»

214030 Россия, г. Смоленск, Краснинское шоссе, 35

телефон: +7 (4812) 65-26-99 (многоканальный)

e-mail: okr@arkada-rus.com

www.arkada-rus.com

