



ПКФ "ВНЕШТОРГ - МИКРОН"

Балансировочные станки и специальное оборудование

Производство

Ремонт

Модернизация

# БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ СТАНКИ

для роторов, массой от 10 г до 30 тонн

Самоустанавливающиеся  
роликовые кассеты,  
регулируемые по  
высоте

Домкраты для  
безударной  
установки ротора

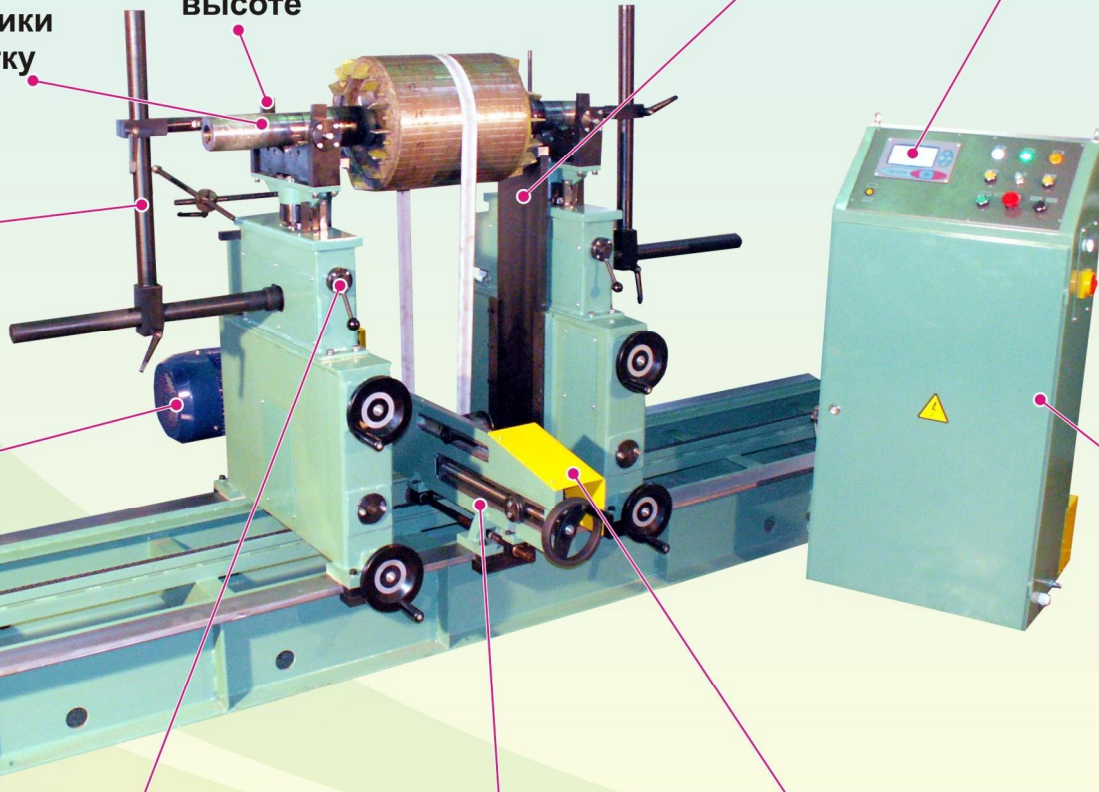
Балансировочная система на выбор:

Цилиндрические ролики  
исключающие накатку  
на шейках ротора



микропроцессорный  
измерительный  
прибор ПБ-02М

Универсальные  
торцевые упоры



программно-аппаратный  
комплекс на базе ПК

Приводной  
асинхронный  
электродвигатель



Шкаф управления на базе  
частотно-регулируемого  
асинхронного электропривода

Жесткая  
станина

Пневматический или  
ручной механизм  
фиксации подвески

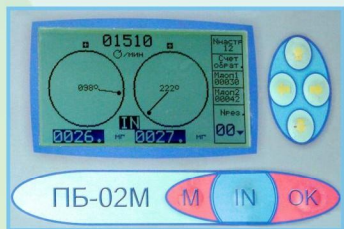
Ременной  
привод

Защитный кожух  
ременного привода

# БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ПРИБОРЫ

Балансировочные станки могут оснащаться микропроцессорным прибором ПБ-02М, либо программно-аппаратным комплексом (ПАК-1), на базе промышленного компьютера с сенсорным жидкокристаллическим экраном и соответствуют требованиям ГОСТ 20076-2009.

## Микропроцессорный балансировочный прибор ПБ-02М с графическим индикатором



1. Настройка на ротор методом “трех пусков”.
2. Экспоненциальное векторное усреднение.
3. Возможность разложения корректирующих масс на конструктивно обусловленные точки крепления (лопатки, лопасти, пазы).
4. Возможность проведения статической (одно-плоскостной) балансировки.
5. Учет эксцентриситета балансировочной оснастки.

6. Учет начального дисбаланса при выборе величин контрольных масс.
7. Учет дисбаланса технологической оснастки.
8. Индикация режимов измерения, частоты вращения ротора и параметров дисбаланса на графическом жидкокристаллическом табло.
9. Наличие последовательного интерфейса дает возможность подключения к персональному компьютеру.

## Программно-аппаратный балансировочный комплекс (ПАК-1) на базе промышленного компьютера



Настройка на балансируемый ротор методом “трех пусков”.

ПАК-1 выполняет все функции балансировки реализованные в балансировочном приборе ПБ-02М.

### Программно-реализованные дополнительные функции:

- Расчет величин единичных допустимых масс и контрольных грузов необходимых для настройки ПАК-1 на новый ротор.
- Распределение дисбаланса на n-плоскостей коррекции.
- Разложение дисбаланса по фиксированным точкам с использованием грузов фиксированной массы.

## Основные технические характеристики зарезонансных станков\*

Модель станков для динамической балансировки	9K716	9K717	9K718	9K719	9K720	9K721
Диапазон масс балансируемых роторов, кг	3-300	10-1000	30-3000	100-10000	200-20000	300-30000
Максимальный диаметр ротора (над станиной), мм	1800	2000	2300	2600	2500	4000
Расстояние между серединами опорных шеек, мм	140-2000	250-2400	350-3000	400-5600	800-10000	800-10000
Диаметр опорных шеек ротора, мм	10-240	15-270	20-400	30-420	70-420	70-450
Минимально достижимый остаточный удельный дисбаланс, гмм/кг	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Частота вращения балансируемого ротора, об/мин	300-2800	300-2000	200-1500	200-1300	200-1000	200-1000
Тип привода	Частотно-регулируемый асинхронный электропривод					
Мощность электродвигателя, кВт	4,0	7,5	15,0	30,0	75,0	110,0

\*По заказу возможно изготовление любых нестандартных балансировочных станков (с диапазоном масс 50 - 5000 кг, 80 - 8000 кг), а также станков с вертикальной осью вращения, и специальных балансировочных станков (для карданных валов, для турбокомпрессоров, разгонных стендов и различных других роторов).

- Создание и распечатка отчетов о проведенной балансировке ротора.

### Расчет точности балансировки:

- а) по классу точности ротора (ISO 2953-85);
- б) по удельному дисбалансу;
- в) по допустимому остаточному дисбалансу.

Украина, 65031 г. Одесса, Промышленная 37  
 тел/факс: +38(048)777-06-80, +38(048)716-89-06  
 тел.: +38(048)778-23-31, +38(048)777-06-86  
 e-mail: [micron@ukr.net](mailto:micron@ukr.net) [www.shvp.com.ua](http://www.shvp.com.ua)